KOMPACT DPT

INSTRUKCJA MONTAŻU



INSTALLATION MANUAL EN

INSTRUKCJE MONTAŻU I URUCHOMIENIA POMP DOZUJĄCYCH SERII KOMPACT

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

- A. Nieprzezroczysta rurka łącząca wylot pompy z punktem wtrysku Przezroczysta rurka do podłączenia zaworu spustowego dla ręcznego napełniania
- B. Złącze
- **C.** Zestaw do podłączenia rurki
- D. Filtr ssący
- E. Wspornik do montażu ściennego
- F. Śruby kotwiące do mocowania wspornika ściennego
- G. Nakładki ochronne na śruby obudowy pompy
- H. Instrukcja obsługi



SPECJALNE CHARAKTERYSTYKI HYDRAULICZNE ZNAJDUJĄ SIĘ NA NAKLEJCE NA POMPIE

Pompa dozująca składa się z sekcji sterującej zawierającej elektronikę i magnes oraz sekcji hydraulicznej, która jest zawsze w kontakcie z dozowaną cieczą.



- 1 Panel sterowania
- 2 Głowica dozująca
- 3 Zawór zalewowy pompy
- 4 Zawór węża dozującego
- 5 Złącze ssące
- 6 Wspornik płyty bazowej (opcjonalnie)

Zaleca się sprawdzenie kompatybilności chemicznej dozowanego produktu i materiałów, z którymi będzie on miał kontakt.

MATERIAŁY UŻYTE DO PRODUKCJI GŁOWICY POMPY

- Obudowa: PVDF-T
- Zawór: PVDF-T
- Kulki: Ceramika
- Membrana: PTFE

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

Waga: •

.

1,5 kg

- Źródło zasilania: • Zużycie energii:
- 100 ÷ 240 V AC (50-60 Hz) 24 V AC/DC
- 19W przy 100 ÷ 240V AC 12W przy 24V AC/DC
- Bezpiecznik:
- Klasa ochronności:

2A (100 ÷ 240V AC) / 3.15 (24V); 250V; T 5x20 IP65

PRZED PRZYSTAPIENIEM DO MONTAŻU LUB KONSERWACJI POMPY NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ PONIŻSZE UWAGI.

UWAGA: ZAWSZE WYŁĄCZAJ ZASILANIE PRZED MONTAŻEM LUB KONSERWACJĄ POMPY. UWAGA: W CELU ZAPEWNIENIA PRAWIDŁOWEGO DZIAŁANIA POMPY ZALECAMY JEJ INSTALACJĘ W POZYCJI PIONOWEJ.

UWAGA: PRODUKT JEST PRZEZNACZONY DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU WYŁACZNIE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

UWAGA: KONSERWACJA POMPY MUSI BYĆ PRZEPROWADZANA PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

- H2SO4 KWAS SIARKOWY. Przed dozowaniem substancji chemicznych, które mogą reagować z wodą, konieczne jest wysuszenie wszystkich wewnętrznych części hydraulicznych.
- Temperatura otoczenia nie powinna przekraczać 40 °C. Wilgotność względna powinna wynosić poniżej 90%. Klasa ochronności pompy - IP65. Nie instaluj pompy w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Aby uniknać nadmiernych wibracji, należy solidnie zamocować pompe.
- Napiecie zasilania systemu i ciśnienie robocze muszą odpowiadać wartościom podanym na naklejce pompy.

POŁACZENIA PRZEWODOWE

	Wejście A Źródło zasilania 100 ÷ 240 ∨	Pompa musi być podłączona do źródła zasilania zgodnie z instrukcjami podanymi na naklejce. Nieprzestrzeganie podanych limitów może spowodować uszkodzenie pompy.		
	Pompy te zostały zaprojektowane w taki sposób, aby absorbować niewielkie przepięcia. Jednak w celu uniknięcia uszkodzenia pompy, zaleca się, aby nie podłączać jej do tego samego źródła zasilania, co urządzenia elektryczne generujące wysokie napięcie.			
A		Podłączenie do trójfazowej sieci 380 V ZAWSZE POWINNO być wykonane tylko między fazą a przewodem neutralnym. Nie powinno być żadnych połączeń między fazą a uziemieniem.		

POŁĄCZENIA HYDRAULICZNE



- 1. Mufa przejściowa do podłączenia wtryskiwacza
- 2. Złącze
- 3. Uszczelka
- 4. Uchwyt podkładki
- 5. Zacisk rury
- 6. Nakrętka pierścieniowa
- 7. Przewód ciśnieniowy (sztywny)
- 8. Zawór węża dozującego
- 9. Obudowa pompy
- 10. Zawór spustowy
- 11. Zawór węża zasysającego
- 12. Wąż ssący (miękki)
- 13. Filtr ssący
- 14. Przyłącze zaworu spustowego

Szablon do wiercenia otworów pod uchwyt ścienny



Po około 800 godzinach eksploatacji dokręć śruby korpusu pompy momentem dokręcania wynoszącym 3 Nm.

Podczas wykonywania połączeń hydraulicznych należy przestrzegać następujących instrukcji:

- FILTR SSACY należy zainstalować na odległości około 5-10 cm od dna w celu uniknięcia jego zatkania;
- Montaż pompy poniżej poziomu cieczy jest zalecany w przypadku pomp o bardzo niskim natężeniu przepływu.
 Szczególnie w przypadku dozowania produktów z tendencją do tworzenia gazów (np. podchloryn sodu, hydrazyna, nadtlenek wodoru...);
- Jeśli konieczne jest użycie dłuższych rur, zawsze powinny mieć takie same rozmiary jak te, które są dostarczane w zestawie z pompą. Jeśli RURA DOZUJĄCA jest narażona na działanie bezpośrednich promieni słonecznych, zaleca się użycie czarnej rury, odpornej na promieniowanie UV;
- Zaleca się umieszczenie PUNKTU WTRYSKU powyżej pompy lub zbiornika;
- ZAWÓR WTRYSKU dostarczany z pompą zawsze powinien być instalowany na końcu linii dozowania przepływu.

URUCHOMIENIE POMPY

Po sprawdzeniu wszystkich powyższych punktów można uruchomić pompę.

Napełnianie

- Uruchom pompę
- Otwórz zawór wlewu, pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, i poczekaj, aż płyn zacznie wyciekać z podłączonego węża.
- Po upewnieniu się, że pompa jest w pełni napełniona, można zamknąć zawór, a pompa rozpocznie dozowanie.

MOŻLIWE PROBLEMY I SPOSOBY ICH USUWANIA

PROBLEM	POWÓD	ROZWIĄZANIE	
Pompa działa, ale nie ma dozowania odczynnika	Zawory są zatkane	Wyczyść zawory lub wymień je, jeśli nie można usunąć osadów	
	Duża wysokość linii zasysania	Zmień położenie pompy względem zbiornika odczynnika, aby zmniejszyć wysokość ssania	
	Wysoka lepkość dozowanego odczynnika	Zmniejszyć wysokość ssania lub wymienić pompę na taką o większej wydajności	
Niska dawka odczynnika	Wycieki z zaworów	Sprawdź, czy nakrętki są dokręcone	
	Wysoka lepkość dozowanego odczynnika	Zmniejszyć wysokość ssania lub wymienić pompę na taką o większej wydajności	
	Częściowo zatkane zawory	Wyczyść zawory lub wymień je, jeśli nie można usunąć osadów	
Nieregularne dawki odczynnika	Przezroczysta rura PVC do zasilania	Używaj nieprzezroczystych rurek polietylenowych	
Uszkodzona membrana	Nadmierne ciśnienie wsteczne	Sprawdź ciśnienie w systemie. Sprawdź, czy nie ma blokad w złączce wtryskowej i rurze przewodu odprowadzającego między złączką wtryskową a zaworem tłocznym.	
	Praca bez płynu	Sprawdź, czy filtr dolny jest obecny i działa prawidłowo	
	Membrana nie jest ustawiona prawidłowo	Sprawdź, czy membrana jest prawidłowo ustawiona	
Pompa nie działa	Niewłaściwe parametry zasilania	Sprawdź, czy istniejące zasilanie i parametry elektryczne pompy są zgodne	

	Panel sterowania – KOMPACT DPT	
	alarm	isc Iter tart top
enter start stop + ESC	Wejście do menu programowania (naciśnij i przytrzymaj prz	zez co najmniej 3 sekundy.)
enter start stop	Do uruchomienia i zatrzymania pompy. Do wyłączenia powiadamiania na wyświetlaczu o aktywnyr funkcja alarmu), alarmy przepływu i pamięci. W trybie programowania przycisk ten pełni funkcję "enter" o zatwierdzania zmian w różnych punktach menu.	n alarmie z czujnika poziomu (tylko do potwierdzania wprowadzania i
ESC	Do wyjścia z sekcji menu. Użytkownik zostanie poproszony Długie naciśnięcie powoduje wyświetlenie menu kalibracji c csc + do zmiany kontrastu.	o zapisanie zmian przed wyjściem. czujnika przepływu.
Do przewijania punktów menu lub zmiany wartości parametrów w menu programowania. W trybie wsadowym, trybie timera, symulowane uruchomienie zewnętrzne może rozpocząć dozowanie. Długie naciśnięcie umożliwia wykonanie operacji napełniania.		
Zielona dioda LED, migająca podczas dozowania. Czerwona dioda LED, zapala się w sytuacjach awaryjnych.		
	Połączenia elektryczne	
		1 Wejście czujnika przepływu 2
		3 Nieużywany
		4 - Wejście sygnału częstotliwości (Nadajnik

	1	Weiście czujnika przepływu
	2	
	3	Nieużywany
	4	4 - Wejście sygnału częstotliwości (Nadajnik 5 impulsów wodomierza)
	5	
	6	 Wejście uruchamiania zewnętrznego
	7	+ Wejście 4-20 mA Rezystancia
	8	_ wejściowa: 200 Ohm
789101112	9	 Zdalne sterowanie pompą (start/stop)
	10	- Wejście sygnału pauzy
	11	Wejście czujnika
	12	poziomu
	S	Przełącznik DIP do sterowania częstotliwości wejściowego sygnału

Pozycja przełącznika DIP i połączenia dla trybu częstotliwości.

Schemat połączeń dla wejścia częstotliwości ze stykiem bezpotencjałowym

Pozycja przełącznika DIP = pozycja ON (WŁ.)





Schemat połączeń dla wejścia częstotliwości z czujnikiem Halla R13 10K Pozycja przełącznika DIP = DR1pozycja ON (WŁ.) B **4** Uziemienie C28 5 Sygnał **6** +12 V DC Ø 1 Ø 2 Ø 3 Ø 4 Ø 5 Ø 6

ON H

Schemat połączeń dla wejścia częstotliwości z sygnałem napięciowym



Pozycja przełącznika DIP = Pozycja 1





Ustawianie języka







Paragraf 2 - Proporcjonalne dozowanie do sygnału 0/4-20 mA.

•











Paragraf 4 - Proporcjonalnie do impulsów zewnętrznych (mnożenie)



Paragraf 5 - Proporcjonalnie do impulsów zewnętrznych (dzielenie)



Paus = Pauza

l/h, gal/h, ml/m



Paragraf 7 - Proporcjonalnie do impulsów zewnętrznych (dozowanie ppm)





|--|





Paragraf 8 - Dozowanie czasowe (wejście sygnału częstotliwości "TRIGGER" nie jest aktywowane)





<u>enter</u> start stop . at

Następnym krokiem w menu głównym jest ustawienie zegara; naciśnij przycisk stop, aby zmienić opcje, a następnie naciśnij , aby wybrać wartość. Aby potwierdzić swój wybór, naciśnij przycisk stop Dzień, godzinę i minuty można ustawiać naprzemiennie.

Paragraf 10 - Ustawianie maksymalnego natężenia przepływu







Paragraf 12 - Dane statystyczne

Paragraf 13 - Hasłó







Paragraf 15 - Alarm poziomu







Paragraf 17 - Ustawienie pauzy



Alarmy

Ekran	Powód	Rozwiązanie
Miga dioda LED na ikonie "Lev"	Alarm poziomu z przerwaniem pracy pompy	Przywróć poziom płynu
Miga dioda LED na ikonach "Lev" i "Stop"	Alarm poziomu bez przerywania pracy pompy	Przywróć poziom płynu
Miga ikona "Mem"	Pompa otrzymuje jeden lub więcej impulsów podczas dozowania z wyłączoną funkcją pamięci	Naciśnij przycisk
Miga ikona "Mem"	Pompa otrzymuje jeden lub więcej impulsów podczas dozowania, z włączoną funkcją pamięci	Gdy pompa przestanie otrzymywać impulsy zewnętrzne, powróci do zapisanych cykli
Miga dioda LED na ikonie "Flw"	Aktywowano alarm przepływu, pompa nie otrzymała zaprogramowanej liczby sygnałów od czujnika przepływu	Naciśnij przycisk
Błąd parametrów	Wewnętrzny błąd komunikacji CPU	Aby przywrócić ustawienia domyślne, naciśnij start stop

INSTALLATION MANUAL AND COMMISSIONING GUIDE FOR THE KOMPACT SERIES DOSING PUMPS

PACK CONTENTS:

- A. Opaque tube for connecting the output from the pump to the point of injection
- **B.** Transparent tube for connecting the bleeder valve for manual priming
- C. Injection fitting
- D. Tube connection kit
- E. Foot filter
- F. Wall fixing bracket
- G. Anchor bolts for fixing the wall bracket
- **H.** Pump body screws protection caps
- I. Instruction Manual



J FOR SPECIFIC HYDRAULIC FEATURES SEE THE LABEL ON THE PUMP

The dosing pump consists of a control section containing the electronics and the magnet, and a hydraulic section, which is always in contact with the liquid to be dosed.



It is advisable to check the chemical compatibility between the product to be dosed and the materials with which it will come into contact.

MATERIALS USED TO MAKE THE HEAD OF THE PUMP

- Casing: PVDF-T
- Valve: PVDF-T
- Balls: Ceramic
- Membrane: PTFE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Weight:
- **Power supply:** 100 ÷ 240 Vac (50-60 Hz) 24Vac/dc

1,5 Kg

- Power consumption: 19W @ 100 ÷ 240 Vac 12W @ 24 Vac/dc
- Fuse: 2A (100 ÷ 240 Vac) / 3,15 (24V); 250V; T

5x20

•

Protection class: IP65

READ CAREFULLY THE FOLLOWING WARNINGS BEFORE PROCEEDING TO INSTALL OR CARRY OUT MAINTENANCE ON THE PUMP.

WARNING: ALWAYS DISCONNECT THE POWER SUPPLY BEFORE PROCEEDING TO INSTALL OR CARRY OUT MAINTENANCE ON THE PUMP.

WARNING: WE RECOMMEND INSTALLING THE PUMP IN A VERTICAL POSITION TO ENSURE PROPER OPERATION. WARNING: PRODUCT INTENDED FOR PROFESSIONAL USE ONLY, BY QUALIFIED PERSONNEL. WARNING: THE MAINTENANCE OF THE PUMP MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED AND AUTHORIZED PERSONNEL.

- H₂SO₄ SULPHURIC ACID Before dosing chemicals that could react with water it is necessary to dry all the internal hydraulic parts.
- The ambient temperature must not exceed 40°C. The relative humidity must be lower than 90%. The pump protection class is IP65. Do not install the pump in a place where it would be in direct sunlight.
- Secure the pump firmly into place in order to avoid excessive vibrations.
- The power-supply voltage available in the system and the working pressure must be compatible with those indicated on the pump label.

WIRING CONNECTIONS

Input A Power supply 100 ÷ 240Vac (50-60 Hz) or 24Vac/dc	The pump should be connected to a power supply complying with the indications shown on the label on the pump side. Failure to comply with the limits indicated may cause damage to the pump. These pumps have been designed to absorb minor over voltages However, in order to prevent any damage to the pump it is always preferable to avoid connecting it to the same source of power as electrical equipment that generates high voltages.
	The connection to the three-phase 380V line MUST always be made solely between phase and neutral. No connections should be made between phase and earth.

HYDRAULIC CONNECTIONS



- 1. Injection point
- 2. Injection coupling
- 3. Gasket
- 4. Washer holder
- 5. Pipe clamp
- 6. Ring nut
- 7. Delivery pipe (rigid)
- 8. Delivery coupling
- 9. Pumping body
- 10. Bleeding valve
- 11. Suction coupling
- 12. Suction hose (soft)
- 13. Foot filter
- 14. Bleeding valve coupling

Drilling template for the wall bracket



After about 800 hours of operation, tighten the bolts of the pump body by using a tightening torque of 3 Nm.

In making the hydraulic connections it is necessary to comply with the following instructions:

- The BOTTOM FILTER should be installed at a distance of about 5-10 cm from the bottom, in order to avoid clogging;
 The installation with the pump below the liquid level is recommended for pumps with very low flow rates. In particular when
- dosing products that have a tendency to develop gases (ex: sodium hypochlorite, hydrazine, hydrogen peroxide...)
 If it is necessary to use tubes longer than those supplied with the installation kit, they must always have the same
- dimensions as those supplied with the pump. If the **DELIVERY PIPE** is exposed to direct sunlight, it is recommended the use of a black UV-resistant pipe;
- It is advisable for the INJECTION POINT to be placed higher than the pump or the tank.;
- The **INJECTION VALVE** supplied with the pump, should always be installed at the end of the dosing-flow delivery line.

STARTING UP THE PUMP

Once you have checked all the above operations, you are ready to start the pump.

Priming

- Start the pump
- Open the priming coupling by turning the knob anticlockwise and wait for the liquid to flow out of the hose connected to it.
- Once you are sure that the pump is completely filled with liquid you can close the coupling and the pump begins to dose.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
The pump is running regularly but the dosage was interrupted	The valves are clogged	Clean the valves or replace them if it's not possible to remove the deposits
	Eccessive intake height	Position the pump or the tank so as to reduce the intake height
	The liquid is too viscous	Reduce the intake height or use a pump with a higher flow rate
Insufficient flow rate	Leaky valves	Check the tightness of the nuts
	The liquid is too viscous	Reduce the intake height or use a pump with a higher flow rate
	Partial clogging of the valves	Clean the valves or replace them if it's not possible to remove the deposits
Irregular pump flow rate	Transparent PVC tube for delivery	Use the opaque PE tube for delivery
The diaphragm is breaking	Excessive back pressure	Check the system pressure. Check if the injection valve is clogged. Check if there is a clogging between the discharge valves and the injection point.
	Operation without liquid	Check the presence of the foot filter (valve)
	The diaphragm is not fixed properly	If the diaphragm has been replaced, check its proper tightening
The pump does not turn on	Insufficient power supply	Check if the values on the plate of the pump correspond to those of the electrical network.

Control nonal KOMDACT DDT			
Control panel – KOMPACT DPT			
alarm			
Enter start stop + ESC	To access the programming menu. (Press and hold down s seconds).	simul	Itaneously for at least 3
EnterTo start and stop the pump.StartTo disable the display notification in case of active level alarm condition (only alarm function), flow alarm condition and memory. In programming mode it functions as "enter", to confirm the access and the changes within the various menu levels.			
ESC To "escape" the various menu levels. Before exiting the programming mode you will be prompted to save the changes. Prolonged pressure displays the screen for the flow sensor calibration. ESC + to change the contrast.			
To scroll the menus or change the parameters in programming mode. In Batch, Timer mode, simulating the external trigger can start the dosage. Prolonged pressure enables the priming.			
Green LED flashes while dosing. Red LED turns on in case of various alarm conditions.			
Electrical connections			
1 Flow sensor input			
3 Not used			
- Frequency signal input (water meter pulse-sender)			
E CONTRACTOR CONTRACTO			- External trigger input
7 Pole + 4-20 mA input Input impedance: 2 ohm			Pole + 4-20 mA input Input impedance: 200 Pole - ohm

 \mathbb{N}

- Remote control input

- Pause signal input

Level control probe input

Dip switch to manage the type of input frequency signal

(start-stop)

9

10

11

12

s

Dip switch position and connections for frequency signals input mode

Connection diagram for frequency input with dry contact Dip switch position = Position ON ON Frequency input 4 Ground 5 Signal 6 +12Vdc Connection diagram for frequency input R13 10K with Hall sensor. Dip switch position = Position ON Ē ON 1 C28 4 Ground Frequency input 5 Signal 6 +12Vdc Ø 1 Ø 2 Ø 3 Ø 4 Ø 5 Ø 6 Connection diagram for frequency input with voltage signal

Dip switch position = Position 1



ON B



Setting the language



Paragraph 1 – Manual dosage





Paragraph 2 – Proportional Dosage to a 0/4-20 mA signal





Paragraph 3 – Proportional Dosage to 20-4/0 mA signal



•

Percentage, Frequency,

l/h, Gph, ml/m

Stop = pump in stop

Paus = pump in pause

Paragraph 4 – Proportional to External Impulses (multiplication)



Paragraph 5 – Proportional to External Impulses (division)











Paragraph 7 – Proportional to External Impulses (ppm dosage)









EM00136457

Paragraph 8 - Timed Dosage (Frequency signal input "TRIGGER" not activated)

Lev = Level Alarm

Flw = Flow Alarm



Pump status

•

empty = pump in stating Stop = pump in stop

Paus = pump in pause

dosing)

.

Paragraph 9 – Weekly timed dosage			
Configure			
Config. Funct.			
Funct. Weekly			
Weekly anter Weekly PROG01 Weekly Conter Documentary Conter Conte			
L Clock mter Mon mter of the state of the s			
You can program 10 dosages for the entire week. Press from "Weekly Dos." to enter the programming mode			
1) Number of program: press to modify and then press store			
1) Number of program: press to modify and then press to confirm.			
2) Dosage schedule: press to modify and then press to continu.			
 a) Quantity to be dosed: press to set the value in "mL" and then press with to confirm. 4) Dosing time, i.e. the period of time (in seconds) in which the quantity previously programmed will be dosed: press 			
to set the value in seconds and then press to confirm.			
5) Setting the dosage relay: press to modify the values and then press to confirm; in "Off" mode the relay does not stay off (open); in "after" mode, the relay is closing when the dosage is activated and stays closed, when			
the dosage is finished, for a period of time (in seconds) that you can set by pressing the V key and then confirm			
by pressing the start key. In "before" mode, the relay is closing before the dosage activation time, for a period of			
time (in seconds) that you can set by pressing the key and then confirm by pressing the key. 6) Activation days, i.e. the days in which you want the set program to be active (start time, quantity, dosage time			
and relay operation mode). Press to modify the option, then press to activate/deactivate the dosage, then			
press stop to change the day of the week. Press stop to confirm and automatically pass to the next program.			
On the main menu the next step is to set the clock; press to modify the option, then press to set the			
values and then press to confirm. In sequence, you can set the day, the hour and the minute. Of course, the day and the time set are those to which the programming will refer.			

Paragraph 10 – Setting the Maximum Flow Rate



Paragraph 11 – Flow Rate Calibration



Paragraph 12 – Statistics



Paragraph 13 – Password



Paragraph 14 – Flow Alarm

Programming	Operation
Programming	Operation Allows you to activate (deactivate) the flow sensor. Once activated (On) by pressing the number of signals the pump requires before starting the alarm (by setting the Time = 0 s on the next menu) or the priming (by setting the Time different from 0 s in the next center menu). Press start stop and the number will start to flash, than press to set the value. Press start to set the value. Press start to confirm then press start to return to the main menu. In the Time menu you can set the time over which the pump,
	not having received the flow signal for the set number of signals, will start priming before starting the alarm. If during
Alarms Flow	return to normal operation. For the time = 0 s, after the set
Flow On	number of signals, the pump will start immediately the alarm, without performing the priming. To set and modify the time:
Signals	press and the number will start to flash, than press
esc Álarms	to set the value. Press to confirm then press
Flow	Only in Batch mode you can activate the Recovery mode. The pump repeats the number of strokes not detected by the flow
	sensor. Press to access the request of the maximum number of signals that the pump can recover before starting
	the alarm. Press and the number will start to flash, than
	press V to set the value. Press to confirm then press

Paragraph 15 – Level Alarm



Paragraph 16 – Flow Rate Measurement Unit Display



Paragraph 17 – Setting the Pause



Dislay	Cause	Remedy
Alarm LED on "Lev" icon flashing	End level alarm, without pump operation interruption.	Restore the liquid level.
Alarm LED on "Lev" and "Stop" icons flashing	End level alarm, with pump operation interruption.	Restore the liquid level.
"Mem" icon flashing	The pump receives one or more impulses during the dosage with the memory function set to Off	Press the stop key.
"Mem" icon flashing	The pump receives one or more impulses during the dosage with the memory function set to On	When the pump finishes receiving external impulses, it returns the memorized strokes
Alarm LED on "Flw" icon flashing	Flow alarm activated, the pump has not received from the flow sensor the programmed number of signals.	Press the stop key.
Parameter Error	Internal CPU communication error.	Press the stop key to restore the default parameters.