



2954 Epotech +

info@kalekim.com

Data zmian: <REV_TARIHI>
Numer: <REV_NO>

Opis

Trójkomponentowy, bezrozpuszczalnikowy, odporny na chemikalia klej i fuga do spoin na bazie żywicy epoksydowej.

Zakres stosowania

- Klejenie poziome i pionowe kamionki zobojętniającej kwas, cotto, klinkieru, granitu i marmuru, gdzie wymagana jest odporność chemiczna;
- W przemyśle spożywczym (mleko, piwo, wino, ubojnie, rzeźnie, stołówki i restauracje), tekstylnym, elektronicznym, szpitalach, laboratoriach i zakładach farmaceutycznych, gdzie wymagana jest higiena;
- W obszarach przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka odporność chemiczna i mechaniczna;
- Stoły laboratoryjne i blaty robocze w kuchni;
- Daje doskonałe wyniki podczas wypełniania spoin podłóg i ścian w basenach i oczyszczalniach ścieków zawierających wodę słoną lub termalną.

Charakterystyki

- Zapewnia doskonałą przyczepność.
- Odporny na duży ruch.
- Nie ślizga się na pionowych powierzchniach.
- Łatwy do aplikacji pacą zębatą.
- Zapewnia wysoką odporność chemiczną i mechaniczną.
- Nadaje się do spoin o szerokości do 10 mm.
- Odporny na krótkotrwałe zmiany temperatury.
- Odporny na cykle zamrażania i rozmrażania.
- Nie pozostawia plam.
- Higieniczny dzięki niskiej absorpcji wody.
- Jego gładka powierzchnia jest łatwa do czyszczenia.
- Odporny na pęknięcie, ścieranie oraz wytrzymały.
- Zapewnia łatwą aplikację z żywotnością wynoszącą 60 minut przy 25°C.

Przygotowanie powierzchni do aplikacji w postaci kleju

- Upewnij się, że powierzchnia jest sucha, czysta i ma zawartość wilgoci nie większą niż 5%.
- Powierzchnia powinna być wolna od pozostałości, takich jak gruz budowlany, kurz, olej do form, żużel, farba, które uniemożliwiają przyczepność.
- W przypadku wystąpienia wad i pęknięć, należy je usunąć za pomocą produktów serii Tamirart lub Mastar 10.
- Przed aplikacją powierzchnię należy zagruntować środkiem Kalekim Astar w zależności od chłonności powierzchni.
- Przed aplikacją na odsłoniętych powierzchniach betonowych, powierzchnię należy zagruntować środkiem Kalekim B-Tone w celu zwiększenia siły klejenia.
- Zakurzoną powierzchnię odwrotnej strony ceramiki należy zwilżyć i wytrzeć.

Instrukcja stosowania w postaci kleju

- Podczas przygotowania mieszanki należy opróżnić dolne wiadro zawierające komponenty B i C, a komponenty A i B wlać do wiadra jeden po drugim i mieszać mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej masy.
- Następnie do tej masy należy dodać komponent C i mieszać do uzyskania jednorodnej masy. Nie dodawać żadnych dodatków niewymienionych w instrukcji stosowania.
- Aby uzyskać lepszą przyczepność do powierzchni, przygotowaną mieszankę należy rozprowadzić po powierzchni płaską częścią kielni, a następnie skorzystać z pacy zębatej dobranej do rozmiaru płytki.
- Płytki powinny być mocno przyklejone do zaprawy nałożonej za pomocą pacy zębatej. Nie należy przeprowadzać procesu sklejanego przeterminowanej mieszanki, należy ją zeszkrobać z powierzchni.
- Przygotowaną mieszankę należy zużyć w ciągu 60 minut. Przeterminowaną lub stwardniałą mieszankę w pojemniku należy wyrzucić.

Przygotowanie powierzchni do aplikacji w postaci fugi do spoin

- Należy upewnić się, że spoiny są suche, czyste i wytrzymałe.
- Usunąć kurz, brud, resztki cementu pomiędzy spoinami, które uniemożliwiają przyczepność.
- Spoiny powinny być puste na co najmniej 2/3 grubości płytki.



2954 Epotech +

info@kalekim.com

Data zmian: <REV_TARIHI>
Numer: <REV_NO>

- Klej lub zaprawę, które wypłynęły ze spoin podczas układania płytek, należy usunąć, gdy są jeszcze świeże.
- W przypadkach, takich jak bardzo chłonne płytki, wysokie temperatury lub wietrzna pogoda, szczeliny między spoinami należy zwilżyć czystą wodą.

Instrukcja stosowania w postaci fugi do spoin

- Przygotowaną mieszankę wylać na płytki przed upływem czasu przydatności, nanieść szpachelką z tworzywa sztucznego lub twardej gumy i ruchami poprzecznymi ostrożnie wypełnić spoiny. Pozostałości materiału na płytkach należy zeskrobać ruchami poprzecznymi, uważając, aby nie usunąć materiału ze spoin szpachelką.
- Po 15 minutach po aplikacji Epotech+ należy ostrożnie usunąć materiał ze spoin i powierzchni płytek kolistymi ruchami gąbką zwilżoną wodą z detergentem. Woda do czyszczenia i gąbka powinny być często wymieniane.

Pielęgnacja i zalecenia po aplikacji

- W niskich temperaturach materiał może stać się gęsty. Z tego powodu materiał powinien być przechowywany w temperaturze pokojowej (23°C ± 3°C) przez 1 dzień przed aplikacją.
- Po ułożeniu płytki nie chodź po niej przez pierwsze 24 godziny.
- Środowisko pracy powinno być dobrze wentylowane podczas aplikacji.
- Podczas aplikacji należy używać rękawiczek, okularów ochronnych oraz maseczki.
- Nie mieszaj materiału z wodą ani rozcieńczalnikami.
- Nie stosuj do porowatych kamieni i ceramiki. Żywica epoksydowa może wpływać na kolor ceramiki i kamienia.
- Nadmiar materiału rozsmarowany na powierzchni należy oczyścić bezpośrednio przed stwardnieniem. W przeciwnym razie trzeba będzie go wyczyścić w sposób mechaniczny.
- Kolor może ciemnieć w przypadku stosowania w świetle UV. Ta sytuacja nie ma wpływu na charakterystyki techniczne produktu.
- Niska temperatura i wysoka wilgotność względna mogą wydłużyć czas schnięcia.
- Podany wskaźnik zużycia ma charakter wyłącznie informacyjny. Wskaźnik zużycia może się różnić w zależności od warunków aplikacji i właściwości powierzchni.
- W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć dużą ilością wody. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki.

Przechowywanie

- Przechowywać w czystym, suchym miejscu, w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +35°C, z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- Chronić przed wodą, mrozem i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.
- Układać w maksymalnie 10 poziomach.
- Okres przechowywania nie może przekraczać 12 miesięcy w powyższych warunkach przechowywania.

Opakowanie

- W plastikowych wiaderkach po 5 kg.
- Komponent A: 2.38 kg
Komponent B: 0.28 kg
Komponent C: 2.34 kg



Certyfikaty jakości

Zgodny z klasą RG TS EN 13888
Zgodny z klasą R2T TS EN 12004
RG: Fuga do spoin na bazie żywicy reaktywnej
R2: Klej na bazie żywicy reaktywnej
T: Zmniejszony poślizg



2954 Epotech +

info@kalekim.com

Data zmian: <REV_TARIHI>
Numer: <REV_NO>

Charakterystyki techniczne (przy 23°C i 50% wilgotności względnej)

Informacje ogólne

Postać	Komponent A: Biały, szary lepki płyn. Komponent B: Żółto-zielony przezroczysty płyn. Komponent C: Białawy proszek
Termin ważności (Komponenty A/B/C)	W nieotwartym oryginalnym opakowaniu w odpowiednich warunkach przechowywania 12 miesięcy.
Skład mieszanki (Komponenty A/B/C)	Żywica epoksydowa/Utwardzacz/Wypełniacz

Informacje dotyczące aplikacji

Temperatura robocza	(+10°C) – (+27°C)
Żywotność	60 minut przy 25°C
Czas wypełniania spoin	Po 12 - 48 godzinach (w zależności od temperatury medium)
Czas schnięcia na dotknięcie	7 godzin
Czas schnięcia do chodzenia	24 godziny
Okres wprowadzenia do eksploatacji (maksymalna odporność chemiczna)	7 dni
Wskaźnik zużycia	Jako klej 3-4 kg/m ² ; Jako fuga do spoin. Patrz Tabelę zużycia fugi epoksydowej do spoin

Informacje o charakterystykach roboczych

Czas wytrzymywania w postaci otwartej	co najmniej przez 30 minut $\geq 0,5$ MPa (N/mm ²)
Wytrzymałość na przesuw (EN 12003)	
– Początkowa	≥ 2 MPa (N/mm ²)
– Po zanurzeniu w wodzie	≥ 2 MPa (N/mm ²)
– Po szoku termicznym	≥ 2 MPa (N/mm ²)
Wytrzymałość na zginanie (EN 12808-3)	≥ 30 MPa (N/mm ²)
Wytrzymałość na ściskanie (EN 12808-3)	≥ 45 MPa (N/mm ²)
Odporność na ścieranie (EN 12808-2)	≤ 250 mm ³
Osiadanie (EN 12808-4)	$\leq 1,5$ mm/m
Absorpcja wody po 240 minutach (EN 12808-5)	$\leq 0,1$ g
Odporność na działanie ciepła	(-20°C) – (+80°C)
Reakcja na działanie ognia	Bsd10
Substancje niebezpieczne (EN 12004-1)	Patrz kartę charakterystyki.

Tabela zużycia fugi epoksydowej do spoin

SZEROKOŚĆ SPOINY (mm)	GŁĘBOKOŚĆ SPOINY (mm)	WYMIARY CERAMIKI (mm)	ZUŻYCIE (g/m ²)
3	14	115x240	1050
3	15	115x240	1100
3	14	240x240	750
3	7	200x200	400
3	7	250x250	350
3	8.5	300x300	350
3	9	300x600	250
3	9	330x500	250
3	9	400x400	250
3	12	600x600	250
4	14	115x240	1400
4	15	115x240	1400
4	15	240x240	1000
4	7	200x200	550
4	7	250x250	450
4	8.5	300x300	450
4	9	300x600	350
4	9	330x500	350
4	9	400x400	350
4	12	600x600	300
5	14	115x240	1750
5	15	115x240	1850
5	15	240x240	1200
5	7	200x200	700
5	7	250x250	850
5	8.5	300x300	550
5	9	300x600	450
5	9	330x500	450
5	9	400x400	450
5	12	600x600	400
7	14	115x240	2400
7	15	115x240	2600
7	15	240x240	1700
7	7	200x200	950
7	7	250x250	750
7	8.5	300x300	750
7	9	300x600	600
7	9	330x500	600
7	9	400x400	600
7	12	600x600	550
10	14	115x240	3500
10	15	115x240	3650
10	15	240x240	2400
10	7	200x200	1350
10	7	250x250	1100
10	8.5	300x300	1100
10	9	300x600	900
10	9	330x500	900
10	9	400x400	900
10	12	600x600	800

Tabela badań na odporność chemiczną

Nazwa produktu	%	Badanie	Nazwa produktu	%	Badanie
Siarczan glinu	2	+	Kwas azotowy	40	+^
Chlorek amonu	10	+	Kwas szczawiowy	10	+
Chlorek amonu	40	+	Kwas oleinowy		-
Azotan amonowy	40	+	Olej/świeca parafinowa		+
Siarczan amonu	40	+	Serum mleczne		+
Płyn chłodzący		+	Sok pomarańczowy		+
Kwas octowy	10	+	Wodorotlenek potasu	25	+
Aceton		-	Wodorotlenek potasu	50	+
Siarczan miedzi	40	+	Węglan potasu	40	+
Chlorek baru	40	+	Chlorek potasu	40	+
Kwas benzoesowy	10	+	Azotan potasu	40	+
Piwo		+	Siarczan potasu	40	+
Kwas borowy	10	+	Roztwór soli (słona woda)	5	+
Chlorek cynku	40	+	Odpłamiacz SeraCare	20	+
Siarczan cynku	40	+	Odpłamiacz SeraCare	50	+
Siarczan żelaza II	40	+	Płynny detergent		+
Siarczan żelaza III	40	+	Olej silikonowy		+
Sok pomidorowy		+	Kwas cytrynowy	10	+
Nasycony roztwór soli		+	Kwas cytrynowy	50	+
Formaldehyd	37	+	Octan sodowy		+
Kwas mrówkowy	2.5	+	Wodorowęglan sodu	40	+
Kwas fosforowy	10	+^	Fosforan sodu	40	+
Gliceryna		+	Wodorotlenek sodu	25	+
Kwas fluorowodorowy	20	+	Wodorotlenek sodu	50	+
Nadtlenek wodoru	10	+	Koncentrat podchlorynu sodu	min. 5%	+
Nadtlenek wodoru	25	+	Węglan sodu	10	+
Kwas chlorowodorowy	37	+^	Węglan sodu	50	+
Olej hydrauliczny		+	Chlorek sodu	40	+
Mocz		+	Chlorek sodu	40	+
Alkohol izopropylowy	100	+	Koncentrat monochromianu sodu		+
Paliwo lotnicze		+	Roztwór monochromianu sodu		+
Wodorotlenek wapnia	20	+	Azotan sodu	40	+
Chlorek wapnia	40	+	Krzemian sodu		+
Azotan wapnia	40	+	Siarczan sodu	40	+
Nafta oczyszczona		+	Kwas stearynowy	10	+
Woda chlorowana	2 mg/l	+	Kwas stearynowy	40	+
Cola		+	Woda		+
Kwas chromowy	5	+	Kwas siarkowy	10	+
Kwas mlekowy	2.5	+	Kwas siarkowy	50	+
Kwas mlekowy	10	+	Kwas siarkowy	70	+^
Chlorek magnezu	40	+	Mleko		+
Azotan magnezu	40	+	Wino		+
Siarczan magnezu	40	+	Słodka woda	50	+
Olej opałowy		+	Kwas winny	10	+
Olej mineralny		+	Trójwodorotlenowy fosforan sodu	40	+
Olej silnikowy		+	Mocznik	20	+
Siarczan niklu	33.3	+	Sok winogronowy		+
Kwas azotowy	10	+^	Oliwa z oliwek		+^

^ Blaknięcie/matowienie

+ Odporny

- Nieodporny

Informacje dotyczące stosowania i charakterystyki techniczne podane dla produktów zostały uzyskane w warunkach otoczenia w temperaturze 23°C ±2 i wilgotności 50%±5, badania zostały przeprowadzone zgodnie z międzynarodowymi standardami i naszym doświadczeniem. Wartości mogą się różnić w zależności od warunków środowiskowych. Kalekim zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach zgodnie z rozwojem technologicznym.

Wszystkie zalecenia dotyczące stosowania są oparte na naszym doświadczeniu. Firma nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie rodzaje stosowania związane ze zmianami warunków projektu. Zalecane metody nie zwalniają konsumenta/użytkownika z odpowiedzialności za określanie zgodności produktu z uwzględnieniem szczegółów projektu.