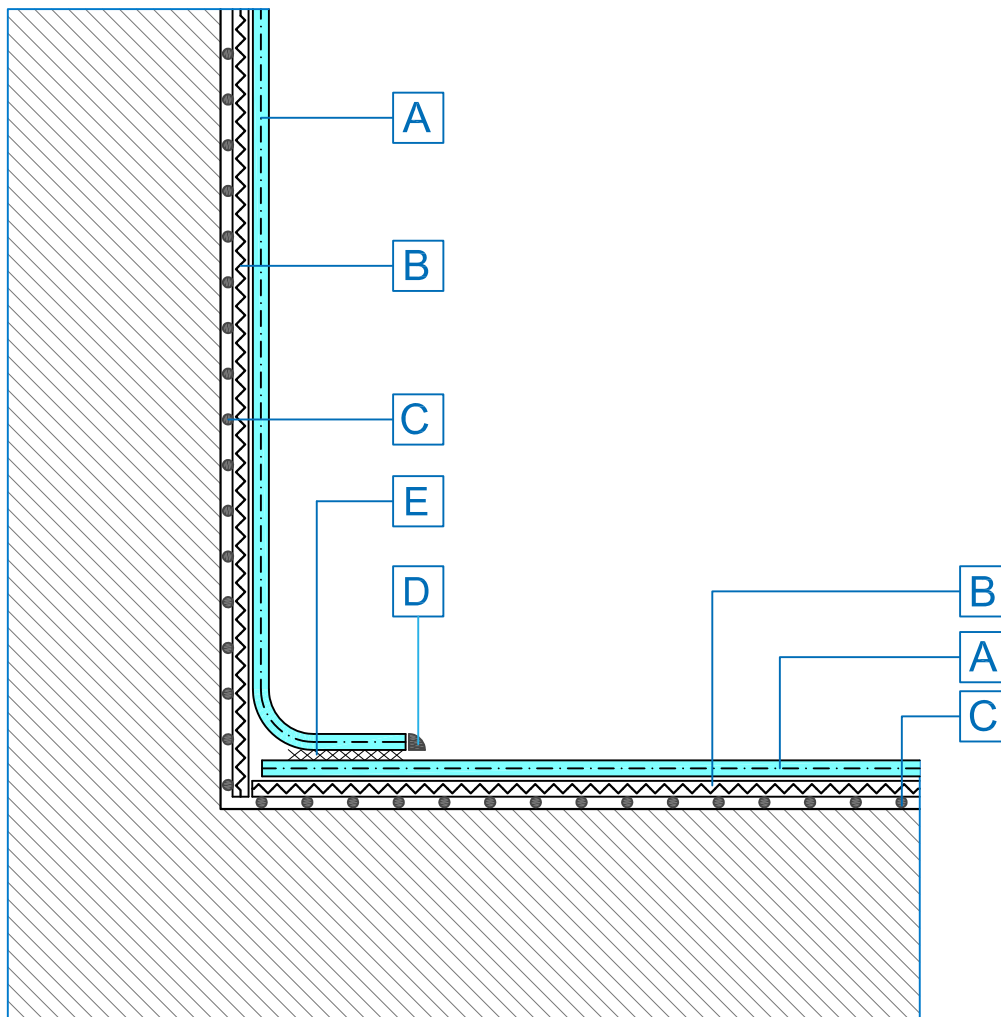


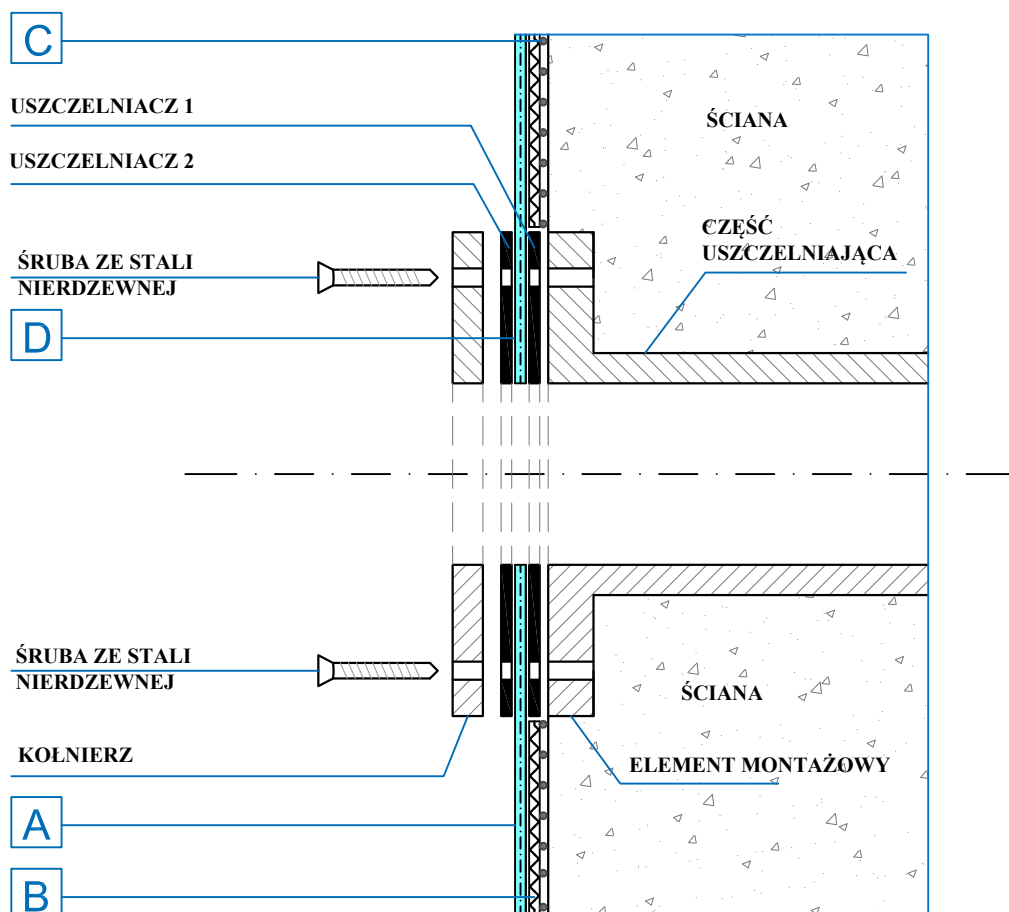
- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - KLEJ KONTAKTOWY
- D - PŁYNNE PVC
- E - SPAWANIE FUZYJNE

cefilPOOL



- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - KLEJ KONTAKTOWY
- D - PLYNNE PVC
- E - SPAWANIE FUZYJNE

cefilPOOL



A - WZMOCNIONA FOLIA

B - GEOWŁÓKNINA

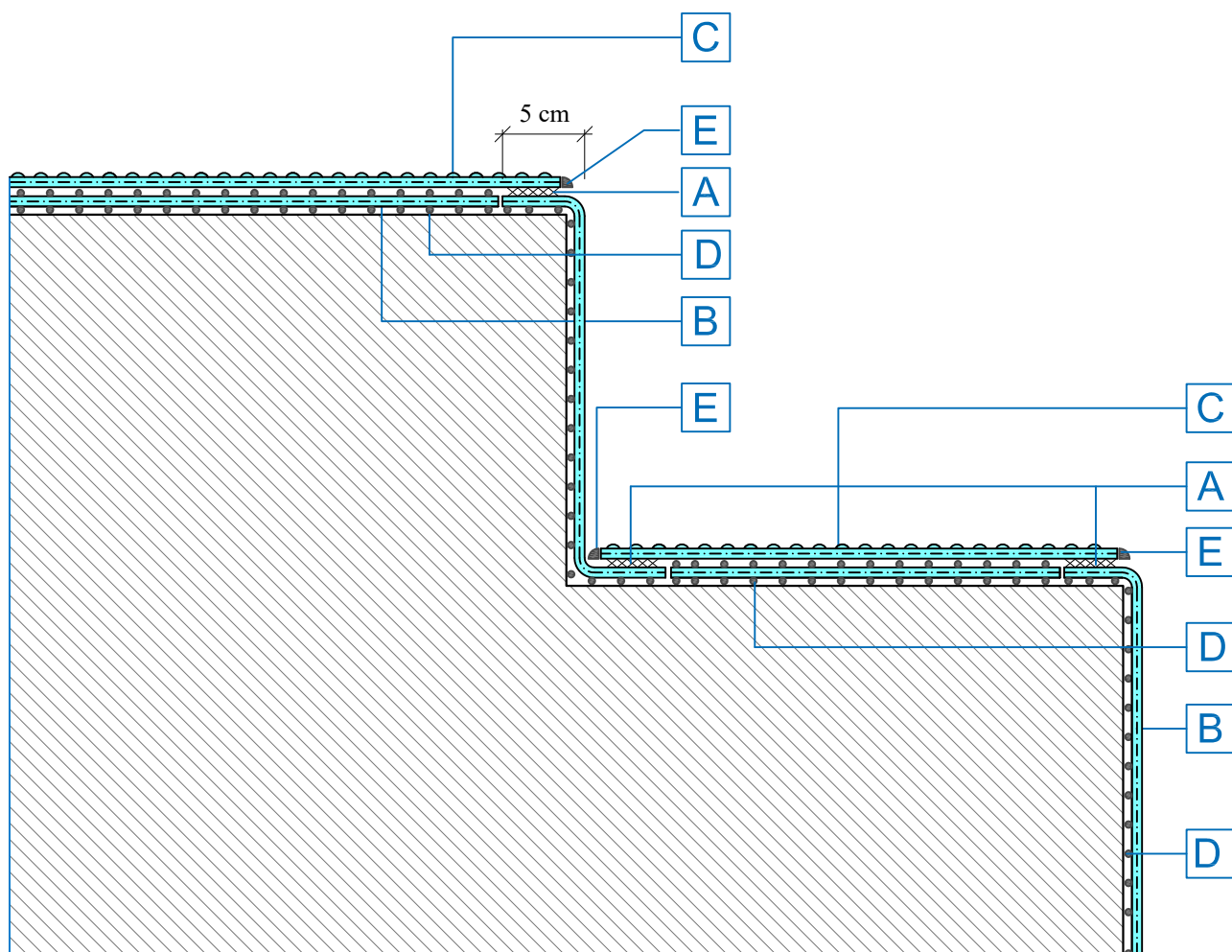
C - KLEJ KONTAKTOWY

D - SPECJALNY USZCZELNIACZ DO WZMOCNIONEJ FOLII PVC

cefil POOL

UWAGA:

Połączenia z elementami takimi jak urządzenia do czyszczenia basenów, skimmery, odpływy itp. zostaną wykonane zgodnie ze schematami.



A - SPAWANIE FUZYJNE

B - WZMOCNIONA FOLIA

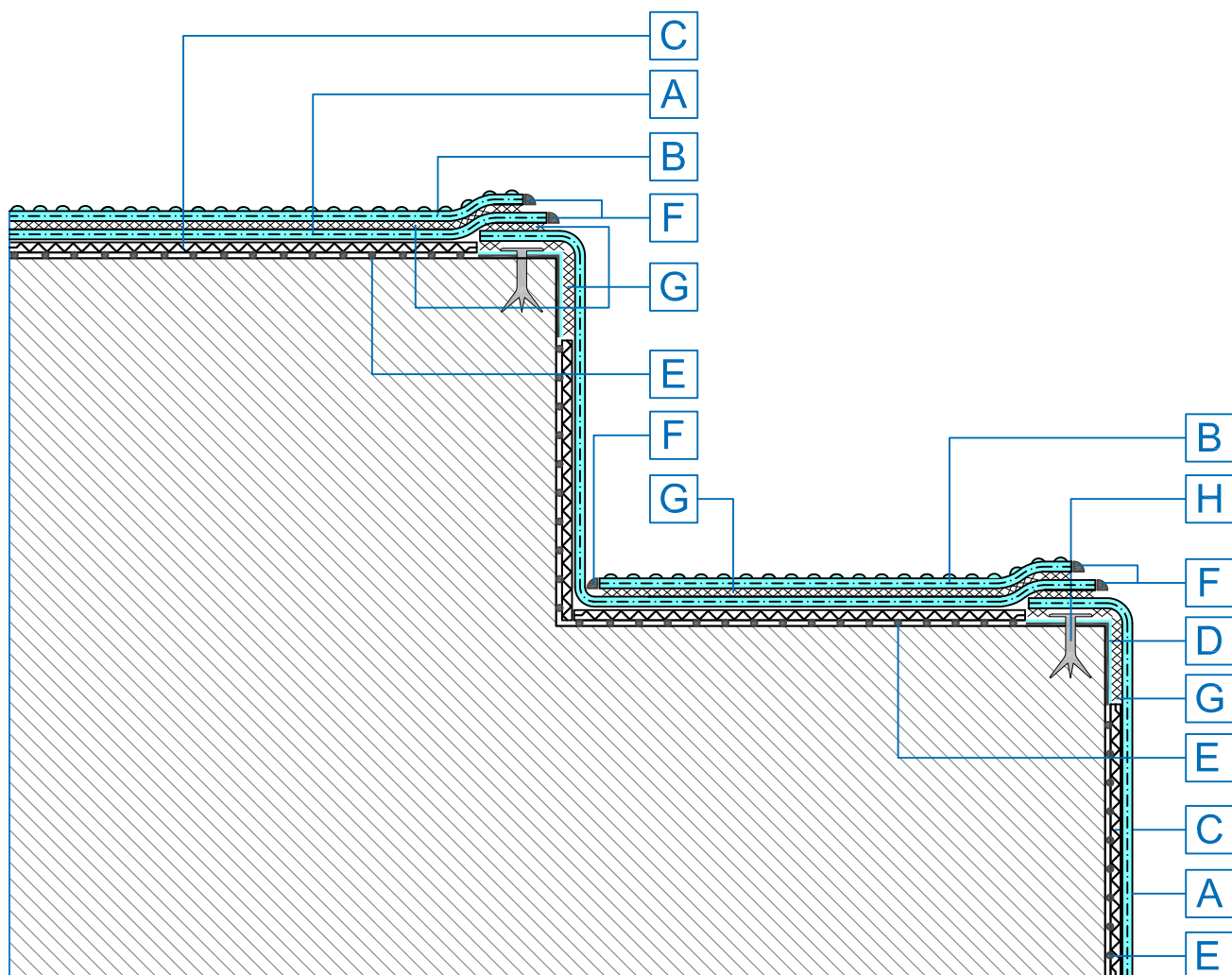
cefilPOOL

C - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA

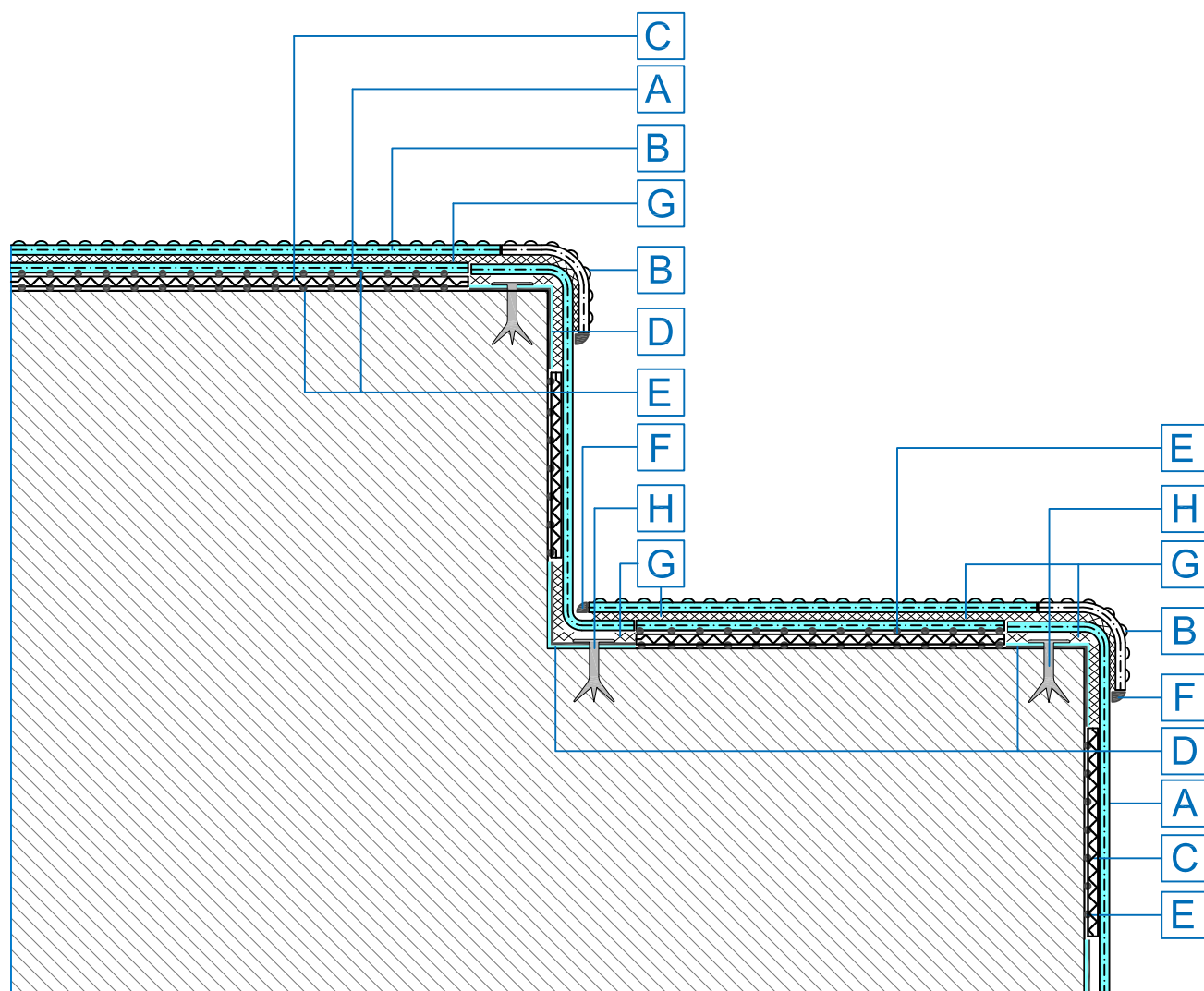
cefilPOOL

D - KLEJ KONTAKTOWY

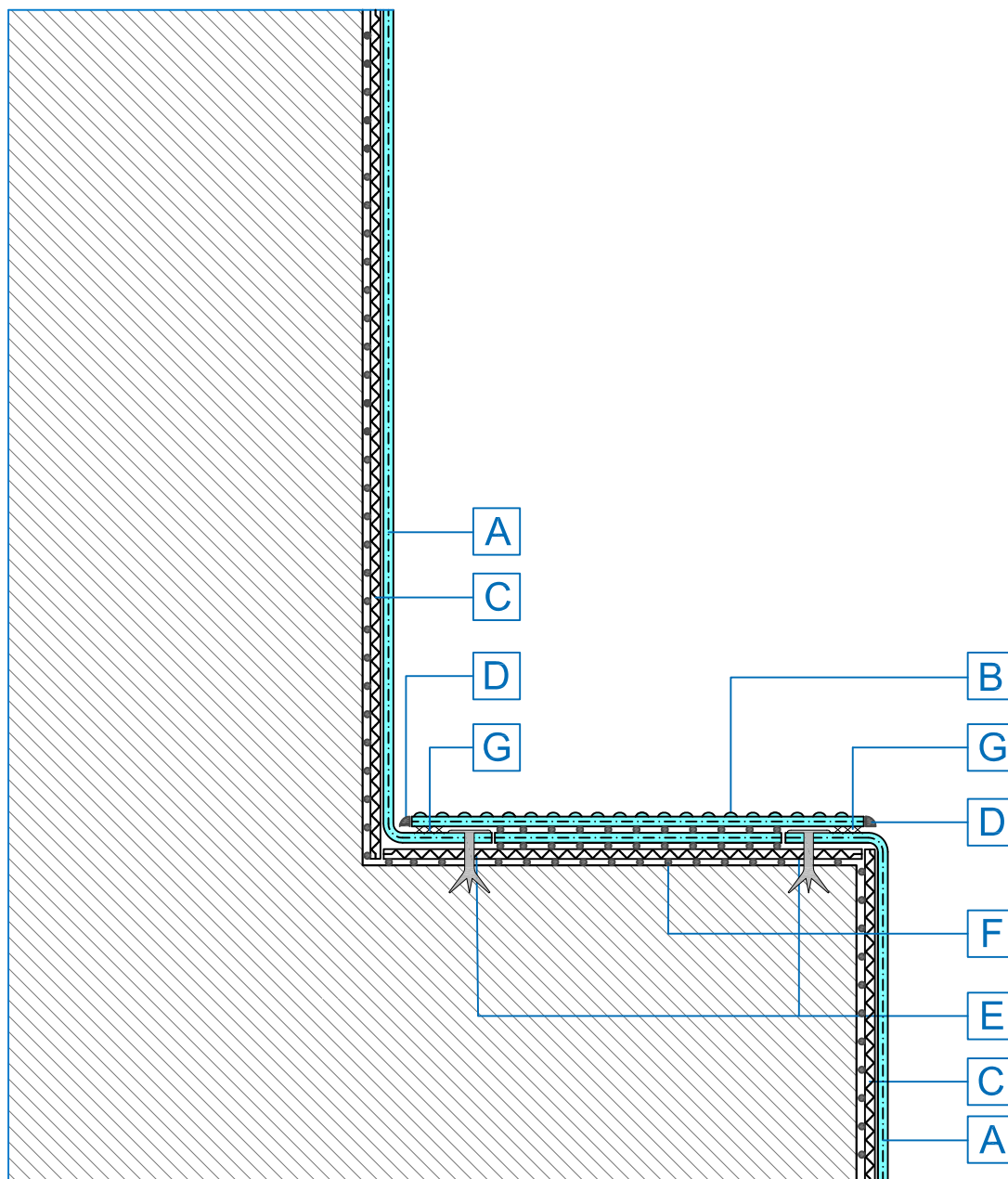
E - PŁYNNE PVC



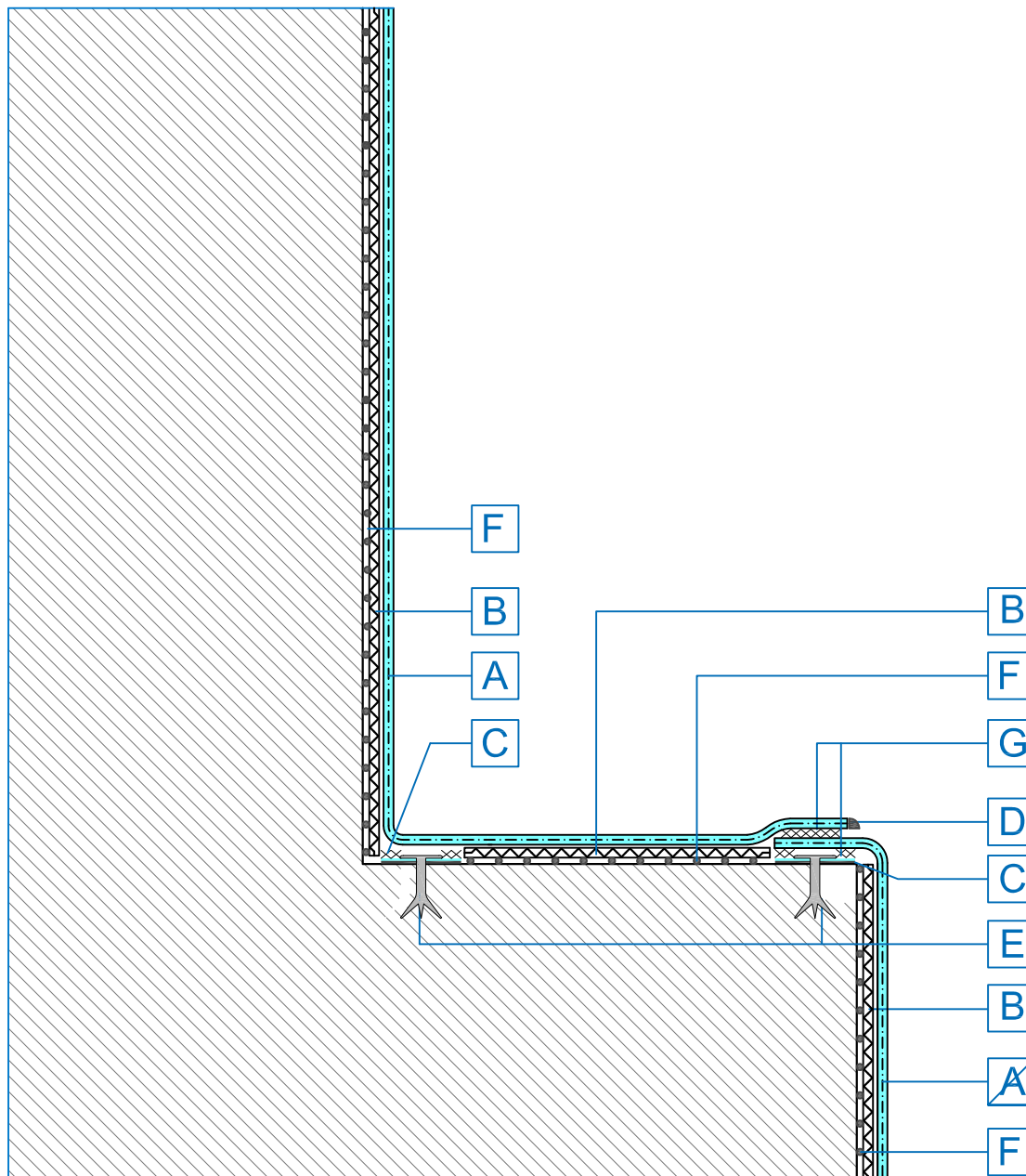
- A - WZMOCNIONA FOLIA** **cefil**POOL
B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL
C - GEOWŁÓKNINA
D - PROFIL KĄTOWY
E - KLEJ KONTAKTOWY
F - PŁYNNE PVC
G - SPAWANIE FUZYJNE
H - NIT



- A - WZMOCNIONA FOLIA** **cefil**POOL
B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL
C - GEOWŁÓKNINA
D - PROFIL KĄTOWY
E - KLEJ KONTAKTOWY
F - PŁYNNY PVC
G - SPAWANIE FUZYJNE
H - NIT



- A - WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL
 B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL
 C - GEOWŁÓKNINA
 D - PŁYNNÉ PVC
 E - NIT
 F - KLEJ KONTAKTOWY
 G - SPAWANIE FUZYJNE

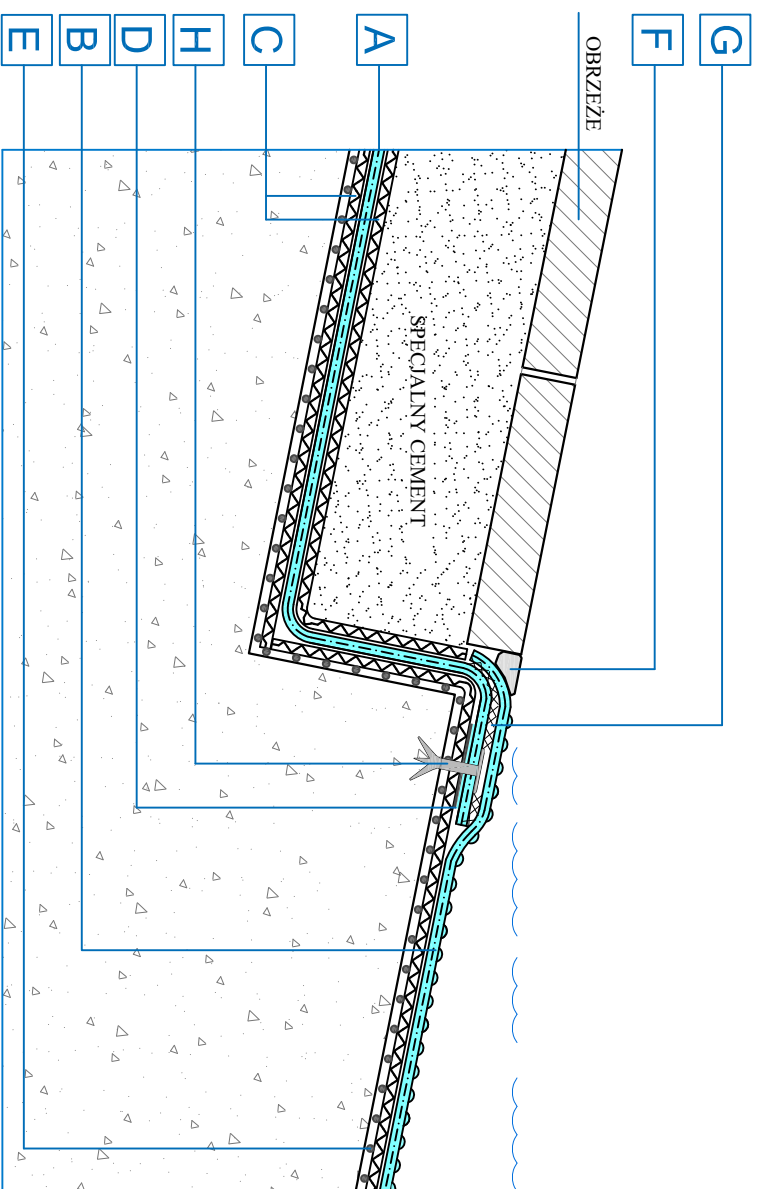


- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - PROFIL ZWIJANY
- D - PŁYNNY PVC
- E - NIT
- F - KLEJ KONTAKTOWY
- G - SPAWANIE FUZYJNE

cefilPOOL

DETALLE P08

- WZMOCNIENIE POŁĄCZEŃ WZDŁUŻ OBWODU BASENU
(NA ZAKŁADKĘ)

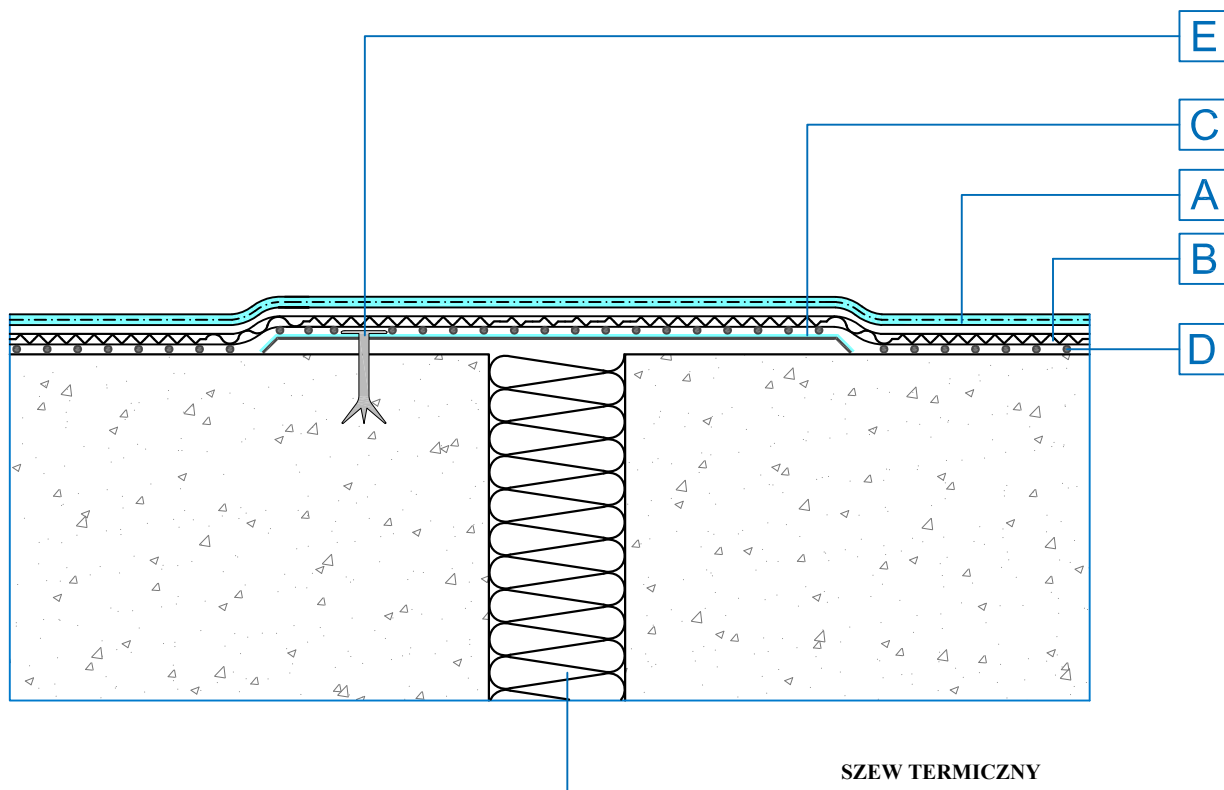


A - WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL
B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA **cefil**POOL

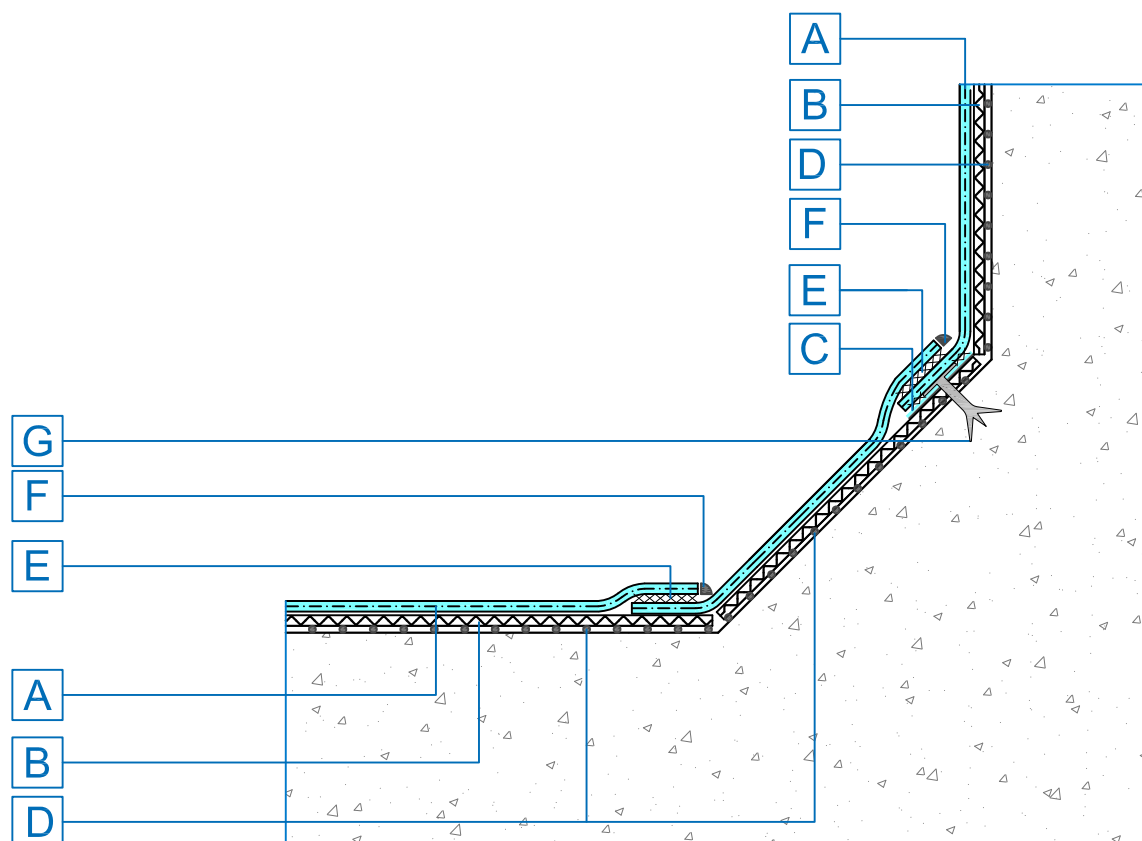
C - GEOWŁÓKNINA
D - PROFIL ZWIJANY
E - KLEJ KONTAKTOWY
F - SZEW SILIKONOWY
G - SPAWANIE FUZYJNE
H - NIT

DETALLE P09

- WYKOŃCZENIE FOLIĄ PRZY PŁYNNIE COPAJĄCYM SIĘ OBRZEŻEM BASENU

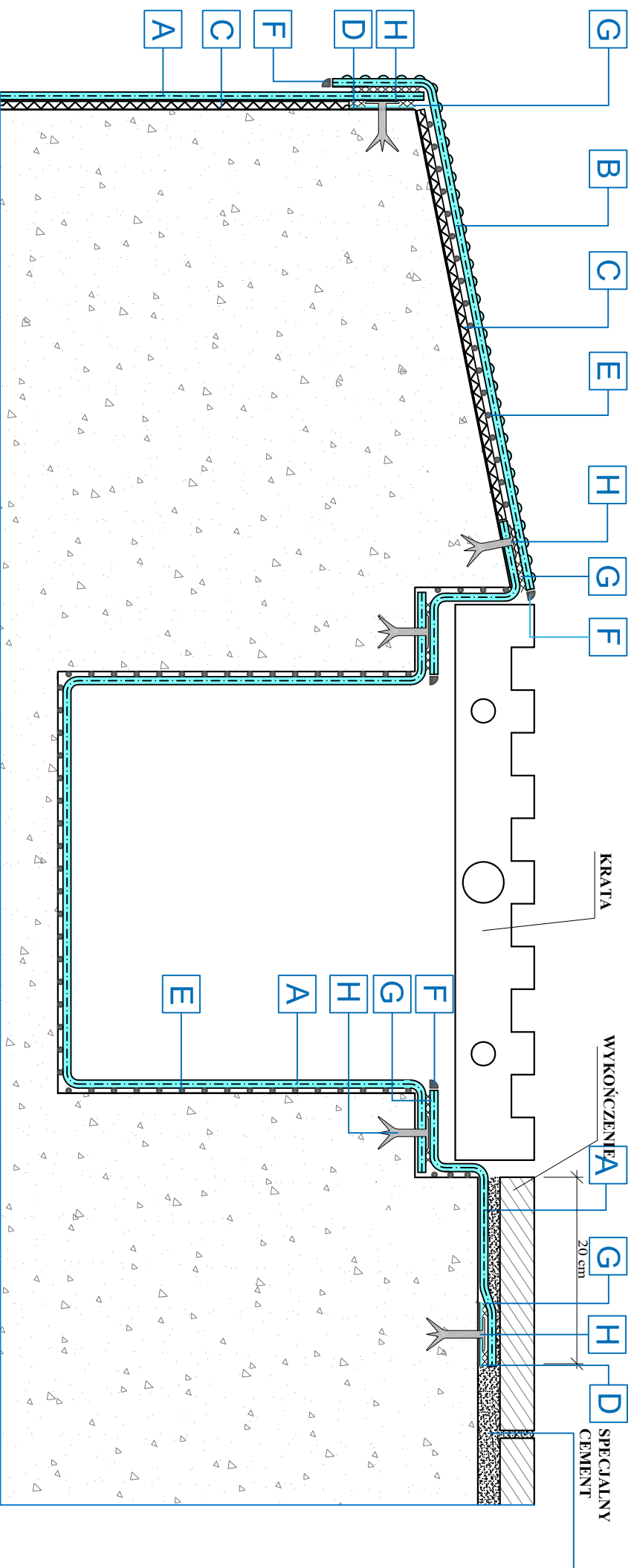


- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - PROFIL ZWIJANY
- D - KLEJ KONTAKTOWY
- E - NIT



- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - KLEJ KONTAKTOWY
- E - SPAWANIE FUZYJNE
- F - PŁYNNY PVC
- G - NIT

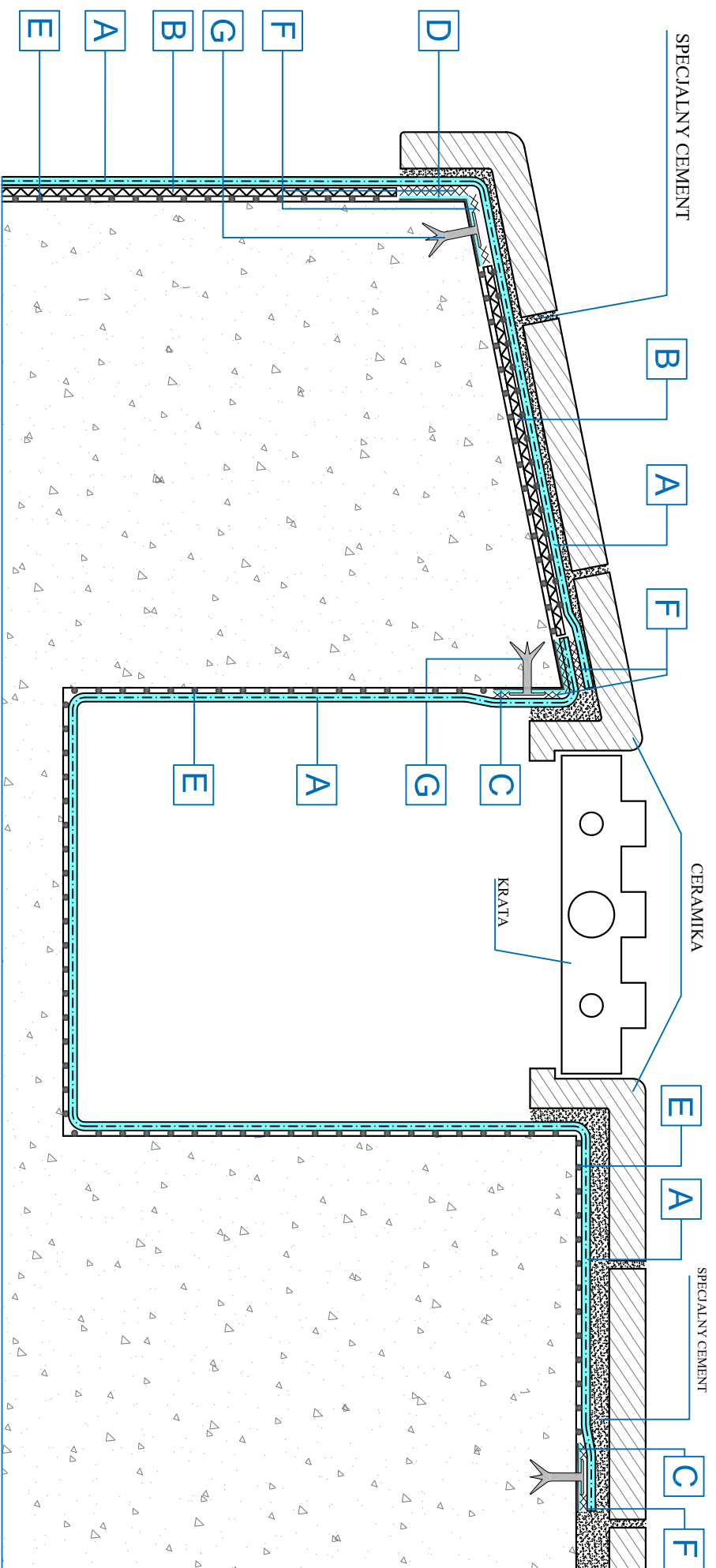
cefilPOOL



A - WZMOCNIONA FOLIA **cefilPOOL**
 B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA **cefilPOOL**
 C - GEOWŁÓKNINA
 D - PROFIL ZWIJANY

E - KLEJ KONTAKTOWY
 F - PŁYNNY PVC
 G - SPAWANIE FUZYJNE
 H - NIT

DETALLE P12 - PRZEŁEW Z WYKOŃCZENIEM STRUKTURALNYM



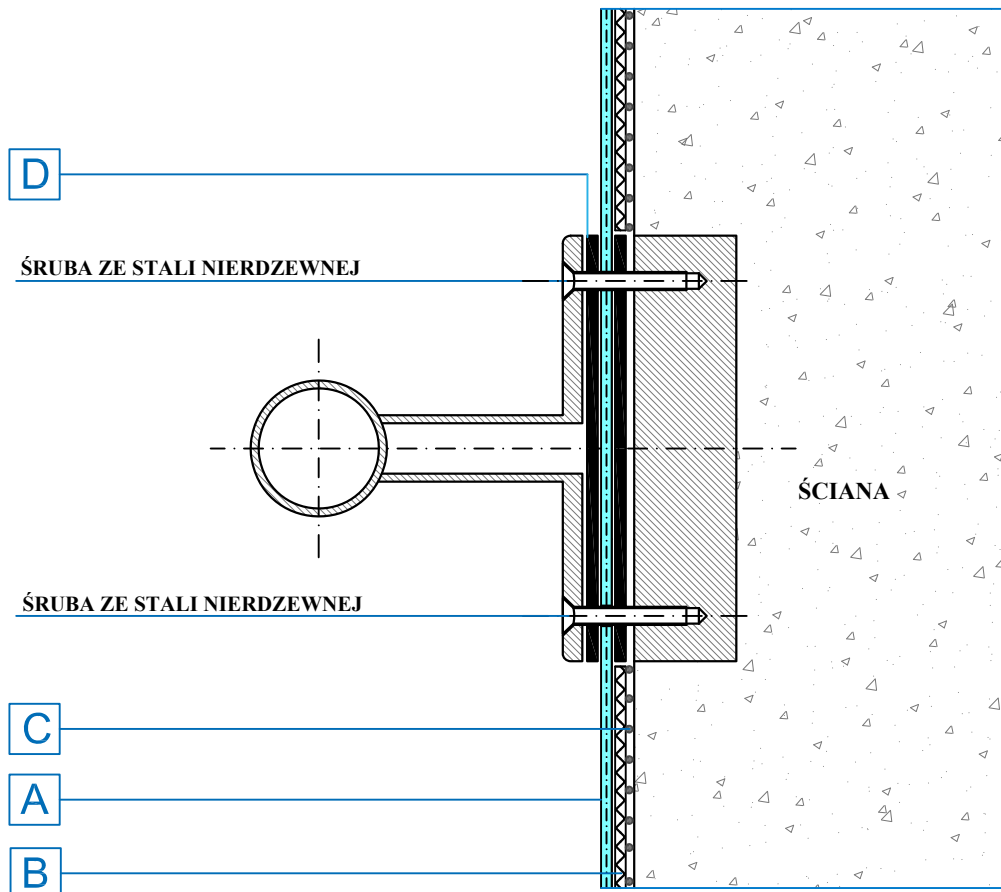
A - WZMOCNIONA FOLIA
 B - GEOWŁÓKNINA
 C - PROFIL ZWIŻANY
 D - PROFIL KĄTOWY

cefilPOOL

E - KLEJ KONTAKTOWY
 F - SPAWANIE FUZYJNE
 G - NIT

DETALLE P13

- PRZEŁEW Z WYKOŃCZENIEM CERAMICZNYM



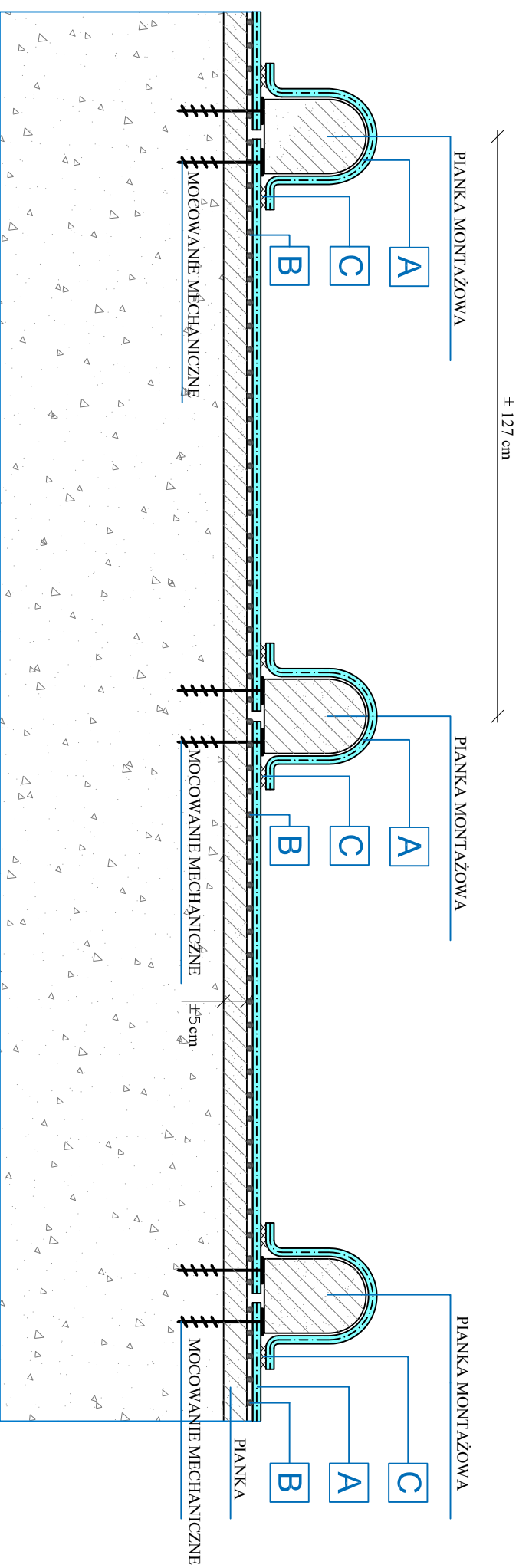
A - WZMOCNIONA FOLIA

B - GEOWŁÓKNINA

C - KLEJ KONTAKTOWY

D - SPECJALNY USZCZELNIACZ DO WZMOCNIONEJ FOLII PVC

cefil POOL

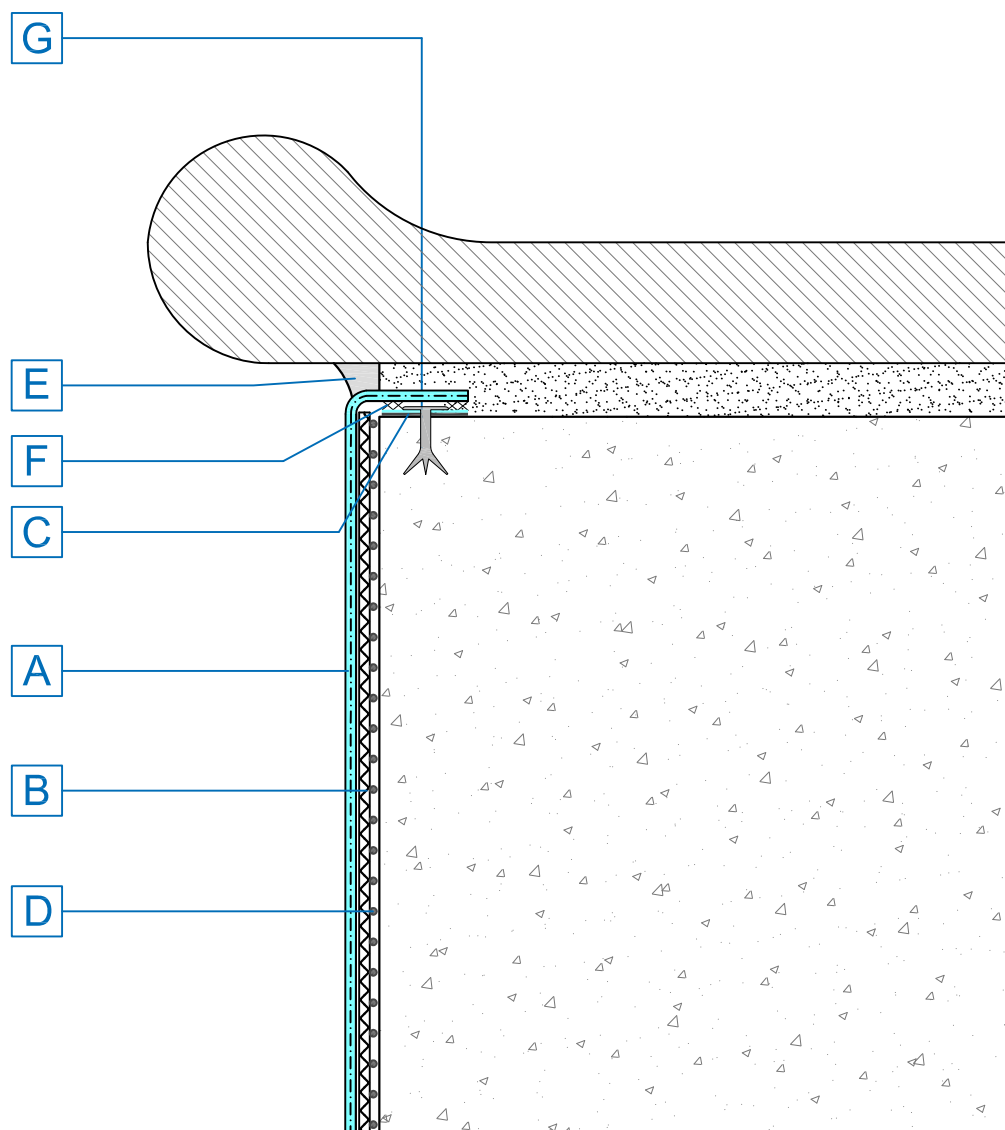


A - WZMOCNIONA FOLIA

cefilPOOL

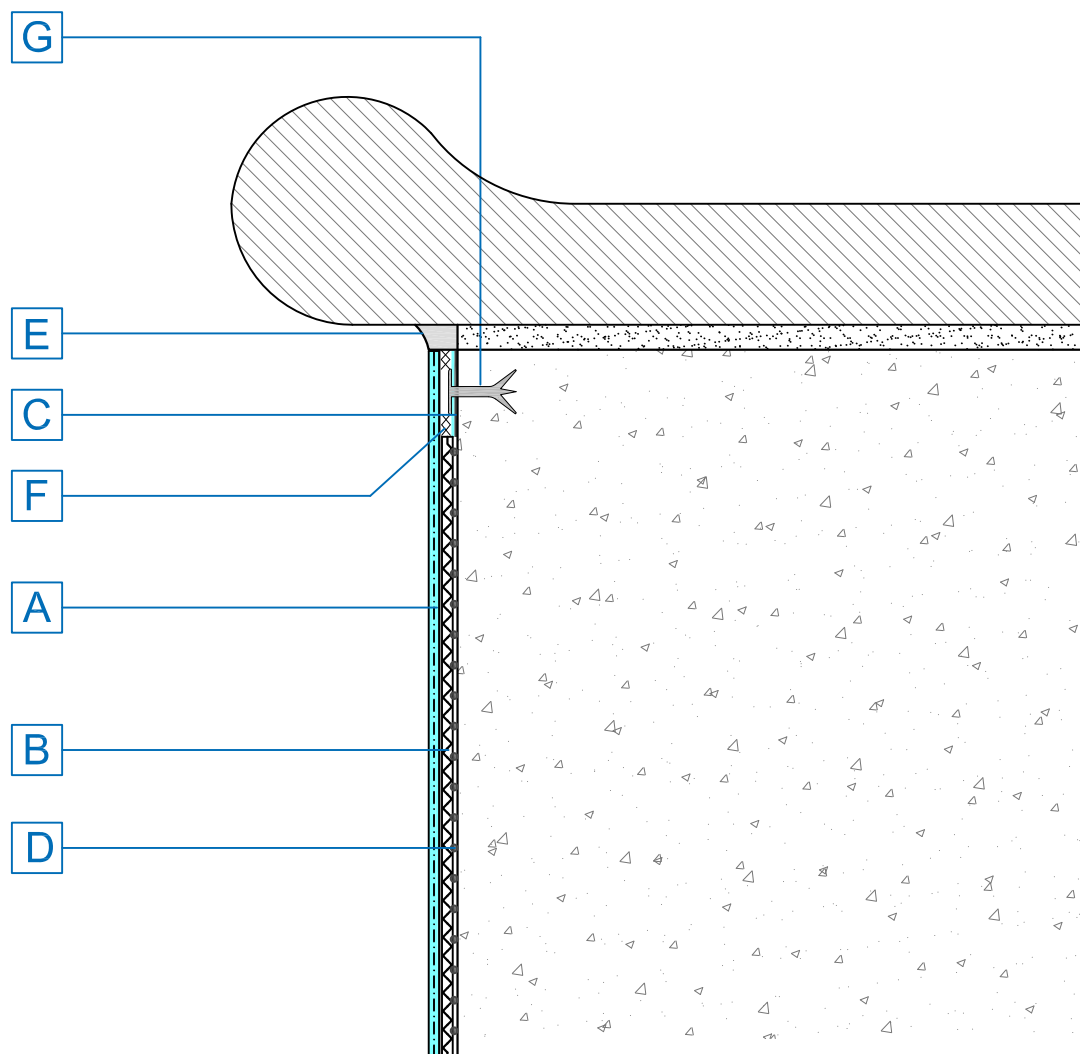
B - KLEJ KONTAKTOWY

C - SPRAWIANIE FIZYJNE



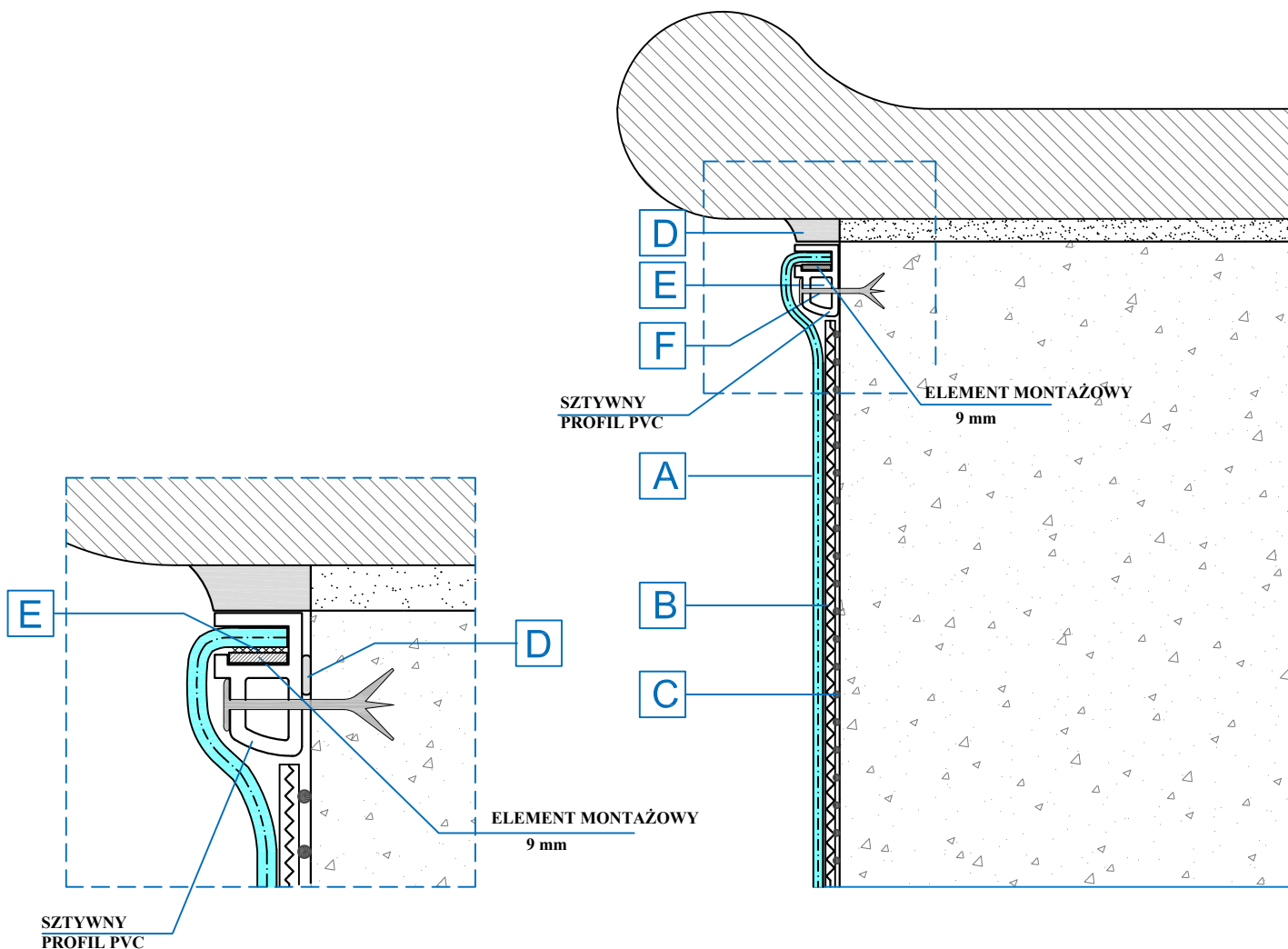
- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - PROFIL ZWIJANY
- D - KLEJ KONTAKTOWY
- E - SZEW SILIKONOWY
- F - SPAWANIE FUZYJNE
- G - NIT

cefilPOOL

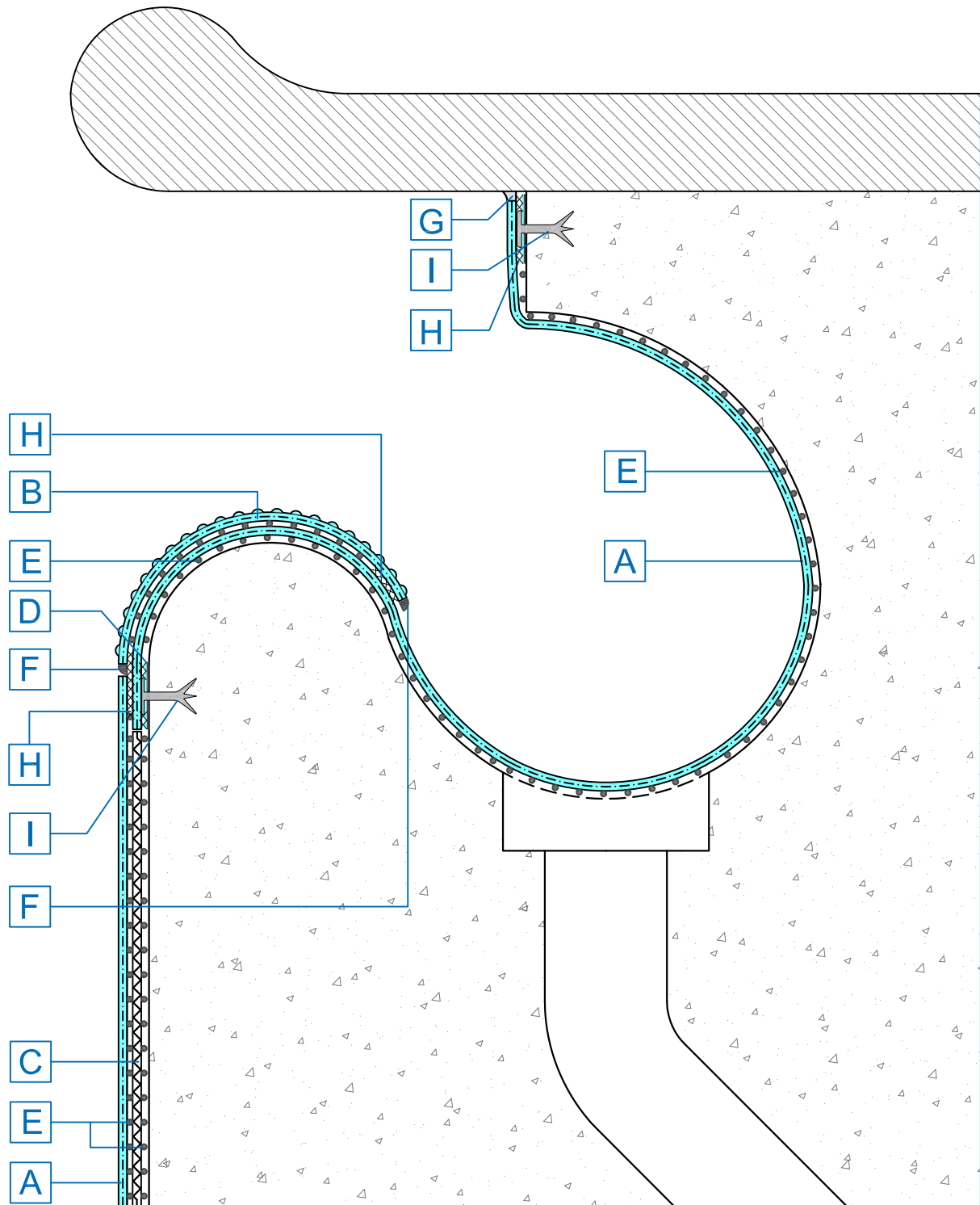


- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - PROFIL ZWIJANY
- D - KLEJ KONTAKTOWY
- E - SZEW SILIKONOWY
- F - SPAWANIE FUZYJNE
- G - NIT

cefilPOOL



- A - WZMOCNIONA FOLIA
- B - GEOWŁÓKNINA
- C - KLEJ KONTAKTOWY
- D - SZEW SILIKONOWY
- E - SPAWANIE FUZYJNE
- F - NIT



A - WZMOCNIONA FOLIA
 B - TEKSTUROWANA WZMOCNIONA FOLIA
 C - GEOWŁÓKNINA
 D - PROFIL ZWIJANY
 E - KLEJ KONTAKTOWY

cefilPOOL

cefilPOOL

F - PŁYNNY PVC
 G - SZEW SILIKONOWY
 H - SPAWANIE FUZYJNE
 I - NIT