

Zalecenia dotyczące wykonania połączeń klejowych

Przed wykonaniem połączenia klejowego należy upewnić się, że stosowany osprzęt i łączone części są odpowiednie i we właściwym stanie. Sprawdź jednorodność, płynność i termin ważności kleju Bailey.

Rurę należy przyciąć prostopadle do osi. W celu uzyskania wysokiej jakości przekroju zalecane jest stosowanie specjalnych obcinaków do rur z rolkami przeznaczonymi do cięcia rur termoplastycznych.

Ukosuj pod kątem 15°. Czynność ta powinna być wykonana bezwzględnie, ponieważ w wyniku niewłaściwej obróbki przekrojów poprzecznych może wystąpić zeszkrobienie kleju z powierzchni kształtki, a także naruszenie połączenia. Podczas wykonywania tej czynności należy stosować odpowiednie frezy do fazowania.

Zmierz głębokość kształtki i zaznacz odpowiedni koniec rury.

Za pomocą czystego ręcznika papierowego lub kawałka tkaniny nasączonej środkiem Bailey Primer usuń wszelkie pozostałości brudu i/lub smaru z zewnętrznej strony rury na całej długości połączenia klejowego, a także ze strony wewnętrznej kształtki.

Powierzchnie należy osuszyć przez kilka sekund, a następnie nałożyć klej. Należy pamiętać, że właśnie Bailey Primer zmiękcza i przygotowuje łączone powierzchnie do nałożenia kleju, co pozwala na uzyskanie optymalnego połączenia.

Klej Bailey należy nakładać równą warstwą na podłużne powierzchnie obu łączonych elementów (zewnętrzna powierzchnia rury i wewnętrzna powierzchnia kształtki) za pomocą aplikatora lub grubego pędzla o odpowiedniej wielkości. Zalecane jest stosowanie aplikatora/pędzla, którego wymiary wynoszą co najmniej połowę średnicy rury.

Klej należy nanieść na całą długość sklejanych powierzchni rury i kształtki:

- do pełnej głębokości kształtki;
- do pełnej długości klejenia rury, uprzednio zaznaczonej na powierzchni zewnętrznej.

Szybko wsuń rurę w kształtkę na pełną głębokość połączenia bez jej obracania. Dopiero wtedy można lekko obrócić oba końce (nie więcej niż ¼ obrotu rury i kształtki). Podczas obracania elementów nałożony klej jest rozprowadzany jeszcze bardziej równomiernie.

Włożenia rury do kształtki należy dokonać szybko (zalecane jest wykonanie wszystkich niezbędnych czynności w ciągu 20-25 sekund).

Biorąc pod uwagę średnicę zewnętrzną rur i różne trudności produkcyjne, włożenie rury do kształtki należy wykonać:

- ręcznie przez jedną osobę, jeżeli średnica zewnętrzna nie przekracza 90 mm;
- ręcznie przez dwie osoby, jeśli średnica zewnętrzna wynosi od 90 do 160 mm;
- za pomocą odpowiedniego łącznika rurowego, jeśli średnica zewnętrzna jest większa niż 160 mm.

Zaraz po włożeniu rury do kształtki (do samego końca) dociśnij oba elementy przez kilka sekund, a następnie natychmiast usuń resztki kleju z powierzchni zewnętrznej za pomocą bibuły lub czystej tkaniny oraz z powierzchni wewnętrznych, jeśli to możliwe.

Schnięcie kleju

Połączone elementy pozostaw na pewien czas, aby klej wyschnął naturalnie; jednocześnie upewnij się, że brak zbyt silnego wpływu na te elementy. Czas schnięcia uzależniony jest od nacisku, któremu poddawane jest połączenie. W szczególności, w zależności od temperatury otoczenia, minimalny czas schnięcia wynosi:

Średni początkowy czas wiązania kleju Bailey (przed obróbką połączenia)					
Temperatura otoczenia	Wymiary rury ½" - 1¼"	Wymiary rury 1½" - 2"	Wymiary rury 2½" - 8"	Wymiary rury 10" - 15"	Wymiary rury ponad 15"
16-38°C	2 min	5 min	30 min	2 h	4 h
5-16°C	5 min	10 min	2 h	8 h	16 h
-5-5°C	10 min	15 min	12 h	24 h	48 h

Średni czas wiązania kleju Bailey (przed zastosowaniem ciśnienia)								
Wilgotność względna ≤60%	Wymiary rury ½" - 1¼"		Wymiary rury 1½" - 2"		Wymiary rury 2½" - 8"		Wymiary rury 10" - 15"	Wymiary rury ponad 15"
	<1,1 Mpa	<1,1-2,5 Mpa	<1,1 Mpa	<1,1-2,5 Mpa	<1,1 Mpa	<1,1-2,5 Mpa	<0-68 Mpa	<0-68 Mpa
Temperatura/Ciśnienie								
16-38°C	15 min	6 h	30 min	12 h	1½ h	24 h	48 h	72 h
5-16°C	20 min	12 h	45 min	24 h	4 h	48 h	96 h	6 dni
-5-5°C	30 min	48 h	1 h	96 h	72 h	8 dni	8 dni	14 dni

Po opuszczeniu spoiny w odpowiednim czasie, w zależności od temperatury otoczenia i średnicy, klej wyschnie całkowicie - taki zestaw można przechowywać pod warunkiem braku naprężeń mechanicznych w pomieszczeniach, w których nie występują wahania temperatury i wilgotności powietrza. Nie różnią się znacząco od wahań świeżego powietrza (na przykład namioty, magazyny metalowe bez izolacji termicznej) znajdujących się w regionach makroklimatycznych o klimacie umiarkowanym i zimnym w każdym rodzaju atmosfery i przez okres nie dłuższy niż 6 miesięcy lub otwarte obszary w regionach makroklimatycznych o klimacie umiarkowanym i zimnym w dowolnym typie atmosfery.

Ponadto należy pamiętać, że po przeprowadzeniu prób hydraulicznych w zespołach rurociągowych i umieszczeniu tych zespołów w warunkach ujemnych temperatur należy usunąć z tych elementów rurociągu resztki wody.

Klej Bailey do PVC i ABS powinien być przechowywany w temperaturze 5-44°C. Kiedy klej nie jest używany, powinien być szczelnie zamknięty. Jeśli zamknięte puszkę zostały zamrożone, lepkość kleju wzrośnie. Aby przywrócić klej do pierwotnego stanu, umieść puszkę w ciepłym miejscu.

Jeśli klej zgęstniał w wyniku odparowania rozpuszczalnika, nie należy go używać i należy go utylizować.

Nie zaleca się zmiany lepkości kleju poprzez dodanie rozpuszczalnika.

W temperaturze pokojowej klej należy wymieszać lub wstrząsnąć przed użyciem; jeśli klej stanie się zbyt gęsty, należy go utylizować.

Przechowuj puszkę z klejem do góry nogami.

Nigdy nie używaj szczypiec, które mogłyby uszkodzić gwinty puszek.

Użyj otwieracza do puszek, aby prawidłowo otworzyć lub ponownie zamknąć puszkę.

Puszkę przechowuj w chłodnym miejscu, ale zawsze w wymaganych temperaturach.

Otwarta pokrywa spowoduje odparowanie rozpuszczalnika, co ostatecznie zwiększy lepkość, czas schnięcia, zmniejszy siłę klejenia i trwałość produktu.

1. Zmontuj jak największą część systemu w ogrzewanym miejscu pracy.
2. Przechowuj główną masę podkładu i kleju w ciepłym miejscu w temperaturze powyżej 40°F (4°C), przed zastosowaniem upewnij się, że pozostają one płynne, do transportu na miejsce pracy zalecane jest używanie małych pojemników.
3. Jeśli klej był przechowywany w niskich temperaturach i stał się żelowy, przenieś go w ciepłe miejsce (60 ~ 90°F / 15 ~ 32°C) i pozostaw na 24 godziny. Dobrze wstrząśnij klejem przed użyciem.
4. Usuń wilgoć, w tym lód i śnieg, z łączonych powierzchni, zwłaszcza z końcówek rur, kształtek i zaworów.
5. Poczekaj na wyschnięcie kleju przed testowaniem systemu pod ciśnieniem. Możesz użyć koca termicznego, aby przyspieszyć schnięcie.